

木工往复锯厂家 硕展机械科技 山西木工往复锯

产品名称	木工往复锯厂家 硕展机械科技 山西木工往复锯
公司名称	高密市硕展机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市柏城镇挪庄路588号
联系电话	15315365676 15315365676

产品详情

数控裁板锯厂家浅析数控裁板锯的开机准备

今天硕展机械给大家分享一下数控裁板锯的开机前准备，希望对您有所帮助。

- 1、检查数控裁板锯电源开关是否推到位，木工往复锯厂家，电流是否有缺相情况，以免在机器激活时，山西木工往复锯，因缺相而导致机器马达烧毁。
- 2、将机器台面和作业场所清理干净。在操作数控裁板锯时，开机的人站姿一定要保持腿直、身直、不可以趴、靠在操作平台上。
- 3、检查数控裁板锯锯片与滑动台面是否垂直，大小锯片是否在同一直线上。试机约一分钟，看数控裁板锯运转是否正常。
- 4、先推动推床几次，检查滑轨是否顺畅，木工往复锯怎么操作，需保持滑轨清洁顺滑。
- 5、准备好材料和辅料。

数控裁板锯常见故障有哪些处理方法

数控裁板锯常见故障有哪些处理方法

- 1、数控裁板锯无法开机
 - a、电网中断或一相或多相中断

- b、主电源开关未打开
- c、过载保护跳闸可能是由于供电质量问题，热继电器在冷却前不能复位
- d、工作电路保险丝损坏
- e、紧急停止和停止按钮未复位
- f、如果听到马达转动的声音，锯片就不会转动

解决办法：

- a、等待电网恢复供电或重新连接相线
- b、将主电源开关转到“on”位置
- c、解决电网供电质量问题，解决机床过载问题，等待热继电器冷却复位
- d、提前关断电源总开关，锁紧，找出哪个保险丝损坏，找出原因，排除故障，更换相同负载的保险丝
- e、向右转动急停按钮的蘑菇头，使其弹出并回到原来的位置
- f、检查皮带是否已安装和调整

自动停转

2、机床在锯切过程自动停转

- a、一个或多个相位中断(例如保险丝熔断)
- b、锯片过钝或进给速度过快导致过载保护跳闸
- c、工作电路保险丝损坏

3、正常锯切时有异常节律的声音

电机与锯轴之间的传动带太松或皮带损坏，重新张紧传动带或更换新的传动带并拧紧，锯切工件时很难推动或用力工作

- a、锯条太钝了
- b、导轨太脏或灰尘、锯末和松香粘在导轨上
- c、更换数控裁板锯锯片
- d、机床的清洁和维护

数控裁板锯一台设备加一个工人，就能解决以六个人才能下的料，而且下料精度高，也更加稳定，如果企业的订单多的话一年节省的人工费就够一台设备的钱了，很多老板都开始考虑用数控裁板锯取代传统的推台锯。

数控裁板锯市场很大，但生产的企业也很多，准客户们在选购时无所适从，木工往复锯卖，有的人陷入一个误区，那就是过分的强调设备的参数，尤其是切割精度和速度，而忽视的设备的稳定性。

木工往复锯厂家-硕展机械科技-山西木工往复锯由高密市硕展机械科技有限公司提供。高密市硕展机械科技有限公司是一家从事“数控裁板锯，数控纵横锯，自动打钉机，托盘下料锯”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“硕展机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使硕展机械在木工机床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事数控裁板锯，木工数控裁板锯，包装箱数控裁板锯的厂家，欢迎来电咨询。