

## 焊接跨越式三通生产厂家、

产品名称	焊接跨越式三通生产厂家、
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 对焊三通的应用及制作工艺

大口径对焊三通的接头焊缝就在主管与支管相交的相贯线上，形状和位置比对接焊缝复杂，焊接时焊缝质量不易控制。据统计，这类焊缝的泄漏率占有所有工艺焊缝泄漏率的80%，主要缺陷是未焊透、气孔、夹渣等。

相贯线上的焊缝坡口，目前主要是通过手工气割或等离子切割而成，加工精度不高，坡口角度偏小，焊接工艺参数选择不当，造成未焊透。焊制三通质量缺陷的另一个主要原因就是工艺下料错误、把支管的外坡口加工成内坡口，支管直接搭接在主管上进行焊接。未焊透使焊缝的强度降低，对于输送腐蚀性介质的管道，随着生产周期的增加将使焊缝的热影响区减薄，导致焊缝泄漏。产生气孔、夹渣的原因是焊

接前坡口及附近的油、锈、水分等杂物未清理干净，焊接过程中皮未除净。另外焊接操作时，焊接速度过快，焊接电流又太小，加快了焊缝的冷却速度。

跨越三通用于提高支管标高.跨越管道或障碍.一般与平面三通和Z型跨越管配合使用.跨越三通根据管径的不同进行补强处理.跨越三通适用压力达到PN2.5时采用无缝钢管可以直接连接.采用焊接钢管时应考虑补强.一般补强方式采用单筋加强.加强筋直径是三通支管壁厚的1.5倍.河北禹拓管道制造有限公司是华北地区的大型管件生产商.拥有的销售团队.许多年来.珍惜客户.感动客户是我们的服务宗旨.厚德载物.诚信兴业是我们的经营理念.随着公司不断的发展壮大.现已成为行业\*\*企业.本公司与各大钢厂建立了稳定的战略合作关系.经营各大\*\*厂家型材.建材.板材.管材等金属材料.运营资金雄厚.常备库存8000吨.料场占地面积30000平方米.自备行吊三架.我们有着高素质的经营团队.严谨的料场管理和的配送队伍.自备配送车辆十余台.并与全国各大物流并肩作战.完成一体化管理.一条龙式服务模式.本公司所经营材料广泛应用于钢构建筑.石油井架.水利电力工程.铁路.桥梁.工矿单位.设备制造等各个领域.赢得业内的信任和好评.在钢铁贸易行业中享有较高的声誉.公司将坚定不移地坚持“ .高效.求实.守信"的企业精神.规范管理.完善自身.以认真负责的态度创建\*企业.