

炭素生产用模温机夹套油温机电加热导热油炉

产品名称	炭素生产用模温机夹套油温机电加热导热油炉
公司名称	南京铭跃辰机械科技有限公司
价格	18600.00/件
规格参数	控温方式:热对流控温 型号:MYC 温度:300度
公司地址	秣陵街道
联系电话	13222059018

产品详情

现在市场上的油温机品牌很多，但是操作事项都是大同小异，今天欧能小编来点干货，整理出了基本上所有标准油温机都能用到的操作事项。油温机在生产中经常被长期，有的甚至24小时不间断的使用，尽管是质量很好的油温机，配件和管路都使用耐高温耐腐蚀材质，如果不注重保养的话，也架不住天天烧，所以为了长期稳定并且安全的使用油温机，我今天给大家提供一些油温机的保养知识。

- 1、在使用前请检查导热油和冷却水是否流通，保持所有阀门畅通，防止因导热介质不足而对油温机产生报警情况；
- 2、确保使用清洁度较高的传热介质，如在介质进入模温机内部管路之前采取过滤措施，安装过滤器。导热油在高温下容易碳化，需定时更换，而不仅仅是补充。换油的时间根据使用频率与使用温度而定；
- 3、模温机的管路需要定期清洗，特别是系统入口的过滤器网罩，一个月清洗一次，加热管也可以定期清理；
- 4、定期检查模温机水泵/油泵是否漏油，有需要的话，泵轴封也可以定期更换；
- 5、清理时必须关闭模温机开关，同时切断电源开关。请勿用水来清洗机器，否则会引起触电事故；
- 6、在关机前10分钟将温度降下来，保持在100 以下关机，因为加热管表面温度可以到达高于导热油闪点，骤然关机，传热媒体不循环，往往在加热管表面结炭，影响机组的使用，水温机还稍微好点，特别是油温机，长期的不当操作会导致加热速度变慢，还会产生刺鼻的异味。
- 7、定期更换导热油。导热油是作为热载体给设备提供热量的，但同时导热油也是有使用寿命。如果温度不高那还好，温度如果达到了两百度左右或者以上，那么建议定期更换导热油，一般半年到一年更换一次，否则容易出现导热油结胶，碳化的情况，严重的甚至会造成油箱着火。
- 8、电控柜灰尘清理。功率较低的油温机很多都是用接触器控制加热，因为接触器都是吸合式的，如果车

间灰尘过多，比如复合材料SMC或者碳纤维等，经常有灰尘和碳丝进入机箱，轻则引起接触器卡死，重则短路造成电控柜爆炸。

9、开机之前需要煮油，温度先缓慢上升至100度出头，把管路内部的水汽蒸发掉，直至压力稳定后才可以升温