

## 1.6511结构钢管材规格 材质

产品名称	1.6511结构钢管材规格 材质
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

1.6511/36CrNiMo4德国1.6511/36CrNiMo4合金结构钢ENGINEERING STEELS执行标准：EN10083-3:2006 1.6511/36CrNiMo4特性及应用：36CrNiMo4材料，德国牌号特种钢。 1.6511/36CrNiMo4化学成分：碳C：0.32-0.40硅Si：0.4锰Mn：0.5-0.8镍Ni：0.9-1.2磷P：0.035硫S：0.035铬Cr：0.9-1.2钼Mo：0.15-0.301.6511/36CrNiMo4 18CrNiMo7-6钢模数为15.25齿块在Aichelin可控井式炉与齿轮零件一起进行渗碳，渗碳温度930℃，强渗碳势1.10%~1.20%，强渗时间H1分别为20h、28h、40h，扩散碳势0.65%~0.75%，扩散时间H2分别为7h、9h、16h，然后降温至850℃入缓冷炉，温度降至600℃以下出炉空冷，在Aichelin可控气氛多用炉进行加热淬火，加热温度为820~850℃，保温5h入光亮淬火油淬火，160~200℃低温回火5h×2空冷，清理抛丸，在KXS-226P数控喷丸机进行强力喷丸，喷丸强度为阿尔门A试片弧高值0.4~0.6，表面覆盖率为200%，试验结果：渗碳淬火后渗碳层组织见图4，为马氏体和少量残留奥氏体，硬化层深度，强力喷丸前表面硬度、强力喷丸后表面硬度，表面应力等见表2，从表2数据可知，18CrNiMo7-6钢，15.25模数齿块经渗碳缓冷，加热淬火，低温回火，强力喷丸后，硬度提高了2~3HRC，硬化层深度在550HV1为、强力喷丸后齿根表面压应力为、-722MPa、。

1.6511 选择上海威力的四大优势：

一，1.6511库存充足；丰富的种类，充足的库存，让您一站式采购，能够很好的控制成本，发货极速，完善的物流体系，让您订货无忧。

二，1.6511种类齐全；丰富的种类，现货供应，规格齐全，提了发货效率。

三，1.6511经验丰富；公司拥有多台锯床，龙门铣，铣边机，大水磨，数控双头精铣机等，可按客户要求开锯，加工光板，精料。

四，1.6511公司主要致力于工厂生产及加工，提供一站式服务，提企业采购效率，降低企业运营成本，提供后勤保障服务。