

1.5715结构钢圆料 轧板 轧圆 中厚板

产品名称	1.5715结构钢圆料 轧板 轧圆 中厚板
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

1.5715/16NiCrS4德国1.5715/16NiCrS4合金结构钢ENGINEERING STEELS执行标准：EN10083-3:2006 1.5715/16NiCrS4特性及应用：16NiCrS4材料，德国牌号特种钢。 1.5715/16NiCrS4化学成分：碳C：0.13-0.19 硅Si： 0.4 锰Mn：0.7-1 镍Ni：0.8-1.1 磷P： 0.025 硫S：0.02-0.04 铬Cr:0.6-1.1 1.5715/16NiCrS4 18CrNiMo7-6 钢齿轮强力喷丸工艺对不同硬化层深度齿轮的性能影响：模数为15.25齿块渗碳淬火低温回火后，硬化层深度为550HV1分别为、、，强力喷丸前齿根表面为很小的压应力，分别为-22MPa、25MPa、-27MPa，强力喷丸后齿根表面压应力分别为、-722MPa、，强力喷丸后大大提高了齿根表面压应力，因为喷丸过程就是表层金属发生循环塑性变形的过程，并产生加工硬化的过程，从而提高表面硬度，同时强力喷丸使表面增加残余压应力，1.试验材料和试验方法：试验用18CrNiMo7-6钢采用电弧炉真空脱气冶炼，浇注成钢锭，经开坯、锻造拨长，正火加高温回火预先热处理，粗加工后先进行调质处理后,分别加工成模数为6和15.25两种3齿块，齿宽为100mm，进行渗碳淬火、低温回火，试样化学成分为（wt，%）：C0.19，Si0.32，Mn0.72，P0.010，S0.008，Cr1.62，Mo0.28，Ni1.51，H 2ppm，O 20ppm，其余为Fe。