

## 1.0761结构钢棒材 圆钢 无缝管

产品名称	1.0761结构钢棒材 圆钢 无缝管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

1.0761/38SMnPb28德国1.0761/38SMnPb28易切削钢Cutting steel执行标准：EN10277-3:2008/ EN10087：2000  
1.0761/38SMnPb28特性及应用：38SMnPb28材料，德国牌号特种钢。 1.0761/38SMnPb28化学成分：碳C：0.35-0.4硅Si： 0.4锰Mn：1.2-1.5磷P： 0.06硫S：0.24-0.33铅Pb：0.15-0.351.0761/38SMnPb28 18CrNiMo7-6钢模数为15.25齿块在Aichelin可控井式炉与齿轮零件一起进行渗碳，渗碳温度930℃，强渗碳势1.10%~1.20%，强渗时间H1分别为20h、28h、40h，扩散碳势0.65%~0.75%，扩散时间H2分别为7h、9h、16h，然后降温至850℃入缓冷炉，温度降至600℃以下出炉空冷，在Aichelin可控气氛多用炉进行加热淬火，加热温度为820~850℃，保温5h入光亮淬火油淬火，160~200℃低温回火5h×2空冷，清理抛丸，在KXS-226 P数控喷丸机进行强力喷丸，喷丸强度为阿尔门A试片弧高值0.4~0.5，表面覆盖率为200%，试验结果：渗碳淬火后渗碳层组织见图4，为马氏体和少量残留奥氏体，硬化层深度，强力喷丸前表面硬度、强力喷丸后表面硬度，表面应力等见表2，从表2数据可知，18CrNiMo7-6钢，15.25模数齿块经渗碳缓冷，加热淬火，低温回火，强力喷丸后，硬度提高了2~3HRC，硬化层深度在550HV1为、，强力喷丸后齿根表面压应力为、-722MPa、。上海威力金属集团长期现货1.0761镍合金材料;专业销售阀门用钢，压力管道用钢，航空航天材料，可提供欧盟PED认证和SAE AS 9100 C航空航天认证;长期现货供应OUTOKUMPU(奥托昆普)、AVESTA(阿威斯塔)、美国哈氏合金、美国SMC、美国冶联ATI、德国蒂森克虏伯VDM、Mannex、德镍、瑞典山特维克、日本冶金、新日铁、神户制钢、住友金属、大同teshu钢、山阳制钢、JFE钢铁、日金工、法国奥博杜瓦、美国熔炉斯伯、美国斯穆集团等品牌特钢产品，欢迎来电寻求原厂材质单，AL6XN化学成分，现货价格报价单。