

# 锡丝所有元素检测分析报告

产品名称	锡丝所有元素检测分析报告
公司名称	深圳市华瑞测科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	厂家:华瑞测 型号:XS15 周期:3-7天
公司地址	中国深圳龙岗区横岗街道富利时路3号
联系电话	0755-23093158 13684912512

## 产品详情

锡丝所有元素检测分析报告 项目名称

### [焊丝\(条\)测试](#)

检测目的

保证焊接结构的完整性，可靠性，安全性和使用性

检测范围

药芯焊丝，铜焊丝，二保焊滚焊焊丝，气保焊丝，钢结构焊丝，铝焊丝，锡焊丝，实心焊丝，埋弧焊丝，光焊丝，耐磨焊丝，氩弧焊焊丝，铝合金焊丝，碳钢焊丝，铝镁焊丝，钛焊丝，304焊丝，305焊丝，711焊丝。

焊丝检测项目

质量检测，熔敷金属检测，化学成分检测，硬度检测，表面质量，铅锡含量，力学性能，拉拔油检测，腐蚀检测，焊接性能等。

方法和常用标准

检测项目  
[焊丝\(条\)测试](#)

测试标准  
GB/T 8110  
-2008气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝  
GB/T 5117-2012非合金钢及细晶粒钢焊条  
GB/T 5118-2012热强钢焊条  
GB/T 10045-2001碳钢药芯焊丝  
GB/T 983-2012热强钢焊条

AWS A5.1/A5.1M  
-2012保护金属电弧焊碳钢焊条规范  
AWS A5.11/A5.11M-2010保护金属电弧焊镍  
和镍合金焊条  
AWS A5.4/A5.4M-2012  
保护金属电弧焊用不锈钢焊条  
AWS A5.5/A5.5M-2014保护金属电弧焊用低  
合金钢焊条  
AWS A5.9/A5.9M 不锈钢裸焊条和焊棒  
AWS A5.17/A5.17M (扩)  
埋弧焊碳钢焊条和焊剂  
AWS A5.18/A5.18M (扩)  
气体保护电弧焊用碳钢焊条和焊棒  
AWS A5.20/A5.20M 药芯弧焊用碳钢焊条  
AWS A5.24/A5.24M 铝和铝合金焊条和焊棒  
AWS A5.29/A5.29M  
药芯电弧焊用低合金钢焊条

## 焊工技能评定