

铝合金精炼剂测试成分，扭剪型螺栓检测

产品名称	铝合金精炼剂测试成分，扭剪型螺栓检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

铝合金精炼剂测试成分，扭剪型螺栓检测

标准给出的两种定位方法分析

“V形架”定位实际是以螺纹大径定位。螺纹大径轴线同中径轴线在理论上并不是同一轴线，已如前述。考虑到螺栓的螺纹制造工艺以滚压为主的特点，可认为二者的轴线实际上是极为接近的，因此，以之替代在实践中是可行的，这是标准给出这种定位方式的原因。但严格而论，这种方法与标准所标注的“以螺纹为基准”（即应视为“以螺纹中径轴线为基准”）毕竟是不相一致的，不严谨的。

“V形架”定位法，无论以螺纹大径定位，或以光杆部定位，都存在一个共同的问题，即，如果大径或光杆部存在较大的形状误差（如锥度、不圆度，对于采用无切屑成型工艺的普通螺栓而言，这种误差是常见的、不易消除的），定位精度会受到较大影响，从而影响检测的准确性。但是，由于普通螺栓位置精度要求较低，相对而言，这种影响还是可以容忍的。如果产品位置精度要求较高，这种方法是否适用，就有必要进行必要的具体分析与验证了。