

# 冷轧带肋钢筋成型机选择合力必是行家

产品名称	冷轧带肋钢筋成型机选择合力必是行家
公司名称	安阳市合力高速冷轧有限公司
价格	950000.00/台
规格参数	
公司地址	安阳市高新技术开发区长江大道285号合力冷轧公司
联系电话	86-4000372001 15137210712

## 产品详情

冷轧带肋钢筋 冷轧带肋钢筋成型机选择合力必是行家

冷轧带肋钢筋也叫冷轧螺纹钢，属于一种新型的节约型建筑钢材。其制造工艺是以传统的热轧普通碳素钢为母材，进行多道冷轧减径回火热处理之后压肋，形成建材表面附有两面或三面月牙肋的钢材，由于其强度比母材提升了一倍，同时冷轧带肋钢筋最致命的弱点延性偏低的问题也得到了解决，因此在国内迅速发展起来。这种新型的建筑用钢广泛的应用于高速公路、桥梁、水电站坝基等建筑工程当中，由于其氧化皮薄的优点，也可被广泛的应用于钢筋焊接网进行混凝土浇灌作业。

安阳市合力高速冷轧有限公司坚持自主研发、自主创新、自主生产，历时三年研制开发的新型冷轧带肋钢筋成型机是一条自动化、高速化、连续化生产线，从原料上线至轧制成品只需要一分钟，业内称之为“一分钟生产流程”。

这种新型的冷轧带肋钢筋成型机除鳞设备、强力轧机、中频回火、数控飞剪、全自动翻钢机、数字化控制台等装置组成，不同型号的生产线选择上述装置数量也尽不相同。

- 1、除鳞设备：原材料表面上的氧化皮影响冷轧作业效率及质量，采用弯曲式除鳞装置解决冷轧作业之前问题。
- 2、强力轧机：淘汰从动式冷轧作业模式，改为双主动冷轧作业，不但提高了冷轧作业速度而且不需要再次进行调直作业。
- 3、中频回火：传统的冷轧带肋钢筋因为延性偏低等特点被市场所遗弃，而让建材进中频热处理能够对原

材料进行质量优化处理，得到良好的力学性能。

- 4、数控飞剪：使用超强飞剪装置，对连续作业的冷轧带肋钢筋进行快速飞剪作业。
- 5、全自动翻钢机：对生产出的成品进行高速的收集打包，保证设备生产线高速、连续作业提供后勤支持。
- 6、数字化控制台：这条生产线核心竞争力的具体体现，对整条生产线进行全程监控。

这种新型的冷轧带肋钢筋成型机与传统的冷轧机相比，有哪些优势呢？

- 1、新生产线的噪音系数不高于70分贝
- 2、轧制出的冷轧带肋钢筋延性不低于10%，建材强度不低于20%。
- 3、轧辊采用进口硬质合金轧辊，耐磨耐用。
- 4、全自动数字化控制系统保证设备安全高效运转。
- 5、中频热处理，调直更加稳定，低功耗绿色环保。

冷轧带肋钢筋成型机使用要点

为了延长这样的生产线的使用寿命，冷轧带肋钢筋成型机使用时需要定期进行维护保养，接下来给大家介绍一下在保养过程中容易被忽视的问题。

- 1、定期查看除磷装置的磨损情况，适时更换。
- 2、软水冷却液应时时保持充足
- 3、定期检查传动装置皮带等易损配件损毁情况，适时更换。
- 4、定期对设备需要润滑部位进行加注润滑液
- 5、需要更换轧辊时，需要检查轴承内套是否存在松动现象，若有将轴承间隙小，并加注润滑脂。同时要将轧辊组内的杂物清理干净。

合力冷轧输出不仅仅是高品质的产品，还在源源不断的输出星级服务水平，合力人始终将产品的质量和优质服务视为企业发展的核心竞争力，从而来满足不同客户的具体需求。

- 1、设备营销中心详细为客户介绍产品相关性能参数并真诚欢迎客户来司实地考察设备运行情况。
- 2、设备技术中心为客户制定科学的设备技术输出方案，并邀请客户技术人员来司参观学习设备操作技巧，降低客户的运营风险。

3、设备服务中心为设备建立维护档案，定期回访将设备维护及需要注意事项告知客户及设备技术人员，为设备高速、高效、稳定化的运行保驾护航。

为了更好的推广此项技术和生产工艺，欢迎来电索取冷轧带肋钢筋成型机相关资料，合力冷轧真诚欢迎广大新老客户来司实地考察签约，商机不是你能左右多少，而是在与有多少在你左右，合力掌握核心技术 选择合力 更给力。