

焊接球阀供应商 北特阀门 张家界焊接球阀

产品名称	焊接球阀供应商 北特阀门 张家界焊接球阀
公司名称	潍坊天和阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区豪德工业园
联系电话	13455653111 13455653111

产品详情

焊接球阀特征

- 1.阀体是由钢管焊接而成。
- 2.球垫采用强化聚四氟乙烯。
- 3.阀杆采用防爆设计。
- 4.温度范围：-60-200
- 5.驱动方式：手动或涡轮传动。
- 6.检测标准：Api 598

全焊接球阀采用进口全焊接机器人环缝焊接工艺，保证其密闭性，减少了螺丝、垫片，法兰等成本。直接与管道焊接，可以与管道同寿命，可使用寿命长。

焊接球阀/直埋式全焊接球阀由阀杆带动，并绕阀杆的轴线作旋转运动的阀门。之前曾经了解过埋地式全焊接球阀/加长杆全焊接球阀的研制，张家界焊接球阀，对全焊接球阀相信已经有了初步的了解，焊接球阀价格，下面我们来了解一下全焊接球阀尺寸及全焊接球阀的耐温范围：

全焊接球阀主要用于截断或接通管路中的介质，也可用于流体的调节与控制；

全焊接球阀的优势：全焊接球阀的本身结构紧凑，密封可靠，结构简单，维修方便，密封面与球面常在闭合状态，不易被介质冲蚀，易于操作和维修。

全焊接球阀：适用于水、溶剂、酸和等一般工作介质，而且还适用于工作条件恶劣的介质，如氧气、和乙烯等，在各行业得到广泛的应用

由于国内近几年全焊接球阀的需求量很大，极大推动了我国全焊接球阀技术的进步，同时由于我国的管路系统对压力、材料和环境的要求都比较高，因此也对全焊接球阀提出了更高的要求。目前长输管线对球阀的要求是：受力均匀、密封可靠、结构紧凑、重量轻、强度高。

焊接球阀采用球形单一焊缝，焊接球阀报价，施焊采用全自动焊接工艺。该球阀具有受力均匀、密封可靠、结构紧凑、重量轻、强度高特点，是技术性和经济性兼备的管线球阀，广泛应用于国内外，并打破了国内管线阀门以筒形制造为主的格局。

焊接球阀供应商-北特阀门(在线咨询)-张家界焊接球阀由山东北特阀门科技有限公司提供。山东北特阀门科技有限公司位于山东省潍坊市潍城区豪德工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前北特阀门在调节阀中享有良好的声誉。北特阀门取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。北特阀门全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。