

配料系统 配料秤 电子配料秤 昆山配料秤

产品名称	配料系统 配料秤 电子配料秤 昆山配料秤
公司名称	昆山安衡自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	玉山镇昆山国际模具城模具制造区21号楼4室
联系电话	86-051255106228 15722669655

产品详情

配料系统

适用范围：

广泛应用于化工、化肥、塑料、橡胶、电线电缆、水泥、干混砂浆、混凝土、沥青、陶瓷、玻璃、冶金、矿产、电力、粮食、饲料、面粉等处理粉粒状物料、液体物料的多种行业，从单个的称量场合到大规模的配料系统，可根据用户的要求提供原料自动配料作业流程。

功能特点：

- 电子式称重显示设计，计量精度高，校正、保养容易
- 专业的物料处理能力，配合用户计量原料之特性，使用各类型供料机及进出料阀门
- 友好的人机接口界面，可衔接各类型控制器，执行定量计量或配料之流程控制

- 多种的控制模式选择，可采用plc、人机介面、单片机、工控机等型式进行控制
- 丰富的系统集成经验，各种周边配备均可依用户需求规划设计
- 合理的现场布局设计，可根据用户生产量及车间环境进行配置

配料型式：

集中控制配料系统 -

通常是指二种以上物料依次加入一个称量容器进行配料的系统。

其特点是：结构紧凑、投资较低。

分布控制配料系统 -

通常是指每种物料各使用一个称量容器计量，而后混合在一起的配料系统。

其特点是：称量速度较快、计量准确度高。

混合控制配料系统 -

通常是将多种物料按称量值接近程度进行分组，分别加入不同称量容器进行计量，而后混合在一起的配料系统。其特点是：称量速度较快、计量准确度高、投资适中。

移动控制配料系统 -

通常是指称量容器安装在可往返移动的车辆上，由不同给料点向称量容器加入物料进行配料的系统。

其特点是：物料品种多、配方复杂、称量车定位精度高。

反应釜配料系统 -

通常是指以反应釜为称量容器，按预先设定的程序和重量值在搅拌过程中依次将多种原料加入并混合的一套系统。

其特点是：边加原料边搅拌，不但提高了计量速度，还减少了配套设备。由于采用了专业技术，排除了搅拌对称量准确度的影响。