

# 铸铁平台 大型铸铁平板威泰重工

产品名称	铸铁平台 大型铸铁平板威泰重工
公司名称	河北威泰重工机械有限公司
价格	980.00/吨
规格参数	
公司地址	泊头市交河镇武港路南侧
联系电话	86-03178333334 13932706206

## 产品详情

**铸铁平台用途：**平台可以用于检验机械零件平面度、平行度、直线度等形位公差的测量基准，也可用于精密零件的划线和测量、实验、铆焊、焊接、基础、工作台等。

**铸铁平台的包装：**铁板包装和木制包装两种形式，平台表面用塑料膜封装，这种包装适于平板内陆运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护平板的措施,以确保安全运抵现场。

**铸铁平台的运输：**运输是保证平板不变形的一个重要环节，所以运输平板时要保证不超载，不超速，不疲劳驾驶，不在天气恶劣的情况下运输。

**铸铁平台的使用注意事项：**在使用时要先进行安装调试。然后，把平板的工作面擦拭干净，在确认没有问题的情况下使用，使用过程中，要注意避免工件和平板的工作面有过激的碰撞，防止损坏平板的工作面；工件的重量更不可以超过平板的额定载荷，否则会造成工作质量降低，还有可能损坏平板的结构，甚至会造成平板变形，使之损坏，无法使用。

**制造标准：**平台按国家gb7947-1999标准制造。精度等级有0、1、2、3、级及精刨，平台制成筋板式和箱体式，工作面有长方形、正方形或圆形。工作面采用刮削工艺，工作面上可加工v形、t形、u形槽和圆孔、长孔等。

**质量检测：**1、工作表面不应有锈迹、划痕、碰伤及其他影响使用的外观缺陷。2、工作表面不应有砂孔、气孔、裂纹、夹渣及缩松等铸造缺陷。各种铸造表面应清除型砂、且表面平整，涂漆牢固。各棱边应修钝。在精度等级低于"00"级的平板工作面上，对于直径小于15mm的砂孔允许用相同的材料堵塞，其硬度应低于周围材料的硬度。在工作面上堵塞的部位应不多于四处，其相互之间的距离应不小于80mm。3、的相对两个侧面上，应设置有安装手柄、吊环等吊装设施的螺纹孔或圆柱孔。设计吊装位置时应考虑

尽量减少因吊装而引起的变动。4、根据用户要求，在板工作面上设置螺纹孔或沟槽后，这些部位不应出现高于工作面的凸起现象。5、应采用优质细颗粒的灰口铸铁或合金铸铁制造。6、工作面的硬度应为hb 170-220。7、工作面应采用刮削工艺，对于"3"级平板工作面也可以采用刨削工艺，刨削工作表面的表面粗糙度按轮廓算术平均偏差ra值应不大于5um8、应经过稳定性处理和去磁。

铸铁平面研磨：平台在很早的时候,人们利用三块平台相互匹配以产生真平平面。一个熟练而又有耐心的磨石师傅可以不藉助任何量测仪器,而仅利用三平台相互匹配的方式,做多次90度之旋转,即可产生令人难以相信的真平程度。

铸铁平台平面度：可分实验室级(reference)、校验级(master)、工具室级(working) 三级

1.aa级:其平面度(  $\mu m$ )=  $1+1.6d^2$  (d为平台对角线长或直径),用於高度精密之测定之用,常用於实验室。

2. a级:其平面度为aa级之两倍误差,常用於工具检验室作精密量具之检验之用。

3. b级:其平面度为aa级之四倍误差,常用於工具检验室或在现场检验量具或划线之用。

按照用途分：铸铁平台可以分为：基础平板、划线平板、检验平板、铆焊平板、焊接平板、火工平板、钳工平板、研磨平板、刮痧平板、压沙平板、试验平板、机床工作台（如：落地镗床工作台）、三坐标平板、模具垫板、拼装平板（也叫装配平板）。或：基础平台、划线平台、检验平台、铆焊平台、焊接平台、火工平台、钳工平台、研磨平台、刮痧平台、压沙平台、试验工作台（如：振动试验工作台简称振动试验台）、机床工作台（如：落地镗床工作台）、三坐标平台、模具工作台、拼装平台（也叫装配平台）。

按照形状分类：普通平板（普通平台）、圆形平板（也叫圆平板/圆平台/圆形平台）、方平板（方平台）

按照表面工艺可以分为：平面平板和t型槽平板（t型槽平台）

铸铁平台规格：

100mm × 200mm-----400mm × 400mm（本规格适用于研磨压砂平板）精度为0级、1级、2级。

400mm × 600mm-----1500mm × 2500mm（本规格适用于人工刮研平板）精度为1级、2级、3级。

1500mm × 3000mm-----2000mm × 3000mm（本规格适用于人工刮研平板）精度为2级、3级、精刨。

2000mm × 4000mm-----3000mm × 10000mm/4000mm × 8000mm精度为3级和精刨。

规格（长 × 宽）mm

精度等级

1级

2级

3级

平面度公差 (  $\mu\text{m}$  )

200 × 200	10	20	50
300 × 200	12	24	60
300 × 300	12	24	60
300 × 400	12	24	60
400 × 400	12	24	60
400 × 600	14	28	70
500 × 500	14	28	70
500 × 600	14	28	70
500 × 800	16	32	80
600 × 800	16	32	80
600 × 900	16	32	80
1000 × 750	18	36	90

1000 × 1000	20	39	96
1000 × 1200	20	40	100
1000 × 1500	24	48	120
1000 × 2000	26	52	130
1500 × 2000	28	56	140
1500 × 2500	32	64	152
1500 × 3000		70	174
2000 × 3000		74	184
2000 × 4000			219
2500 × 3000			186
2000 × 4500			237
2000 × 5000			255
2000 × 6000			292
3000 × 6000			308

