

# 新型冷轧带肋钢筋生产线好的产品会自己说话

产品名称	新型冷轧带肋钢筋生产线好的产品会自己说话
公司名称	安阳市合力高速冷轧有限公司
价格	950000.00/台
规格参数	
公司地址	安阳市高新技术开发区长江大道285号合力冷轧公司
联系电话	86-4000372001 15137210712

## 产品详情

冷轧带肋钢筋 新型冷轧带肋钢筋生产线好的产品会自己说话

热烈祝贺国内首条超高速新型冷轧带肋钢筋生产线在安阳投入使用，该项先进设备从研发设计到投产量产历时三年。安阳市合力高速冷轧有限公司自主研发的中小型冷轧带肋钢筋设备单机产能2万吨远远不能适应市场的需求，首次实现该行业大型化、现代化的先进设备装备。同时，合力冷轧的高延性冷轧带肋钢筋生产技术也是住房建设部推广项目之一，也被国家科学技术部纳入国家火炬计划进行推广。

合力冷轧自主研发生产的新型冷轧带肋钢筋生产线总长110米，保守生产速度达到每分钟1000米，单机产能达到十万吨。这种新型设备将上料机、除磷设备、减径轧机、立活套、成型轧机、在线测径、中频加热、飞剪、吐丝机、输送轨道、集卷机、分卷剪、打包机等设备全部实现自动化控制。产品设计之初，研发团队本着实现现代化的工艺、智能化、成本减量化等原则，自主创新研发生产制造。

这种新型的冷轧带肋钢筋生产线与之目前市场上流通的加工设备优势有哪些呢？接下来给大家详细讲解一下：

1、实现连续化、高速化自动上料  
自主研发创新式自动连续性上料装置保证每分钟1000米生产速度不会出现乱料、断料等情况的发生。

2、实现滚动轴承顶角45度无扭轧制  
冷轧机组通过扎前焊接、轧后切断及轧制中动态改变规则，实现了连续化无头轧制。

3、实现千米四度连续在线感应加热退火处理 这种装置提高了产品质量及性能的重要手段，提高了钢筋的延伸率和综合力学性能并且保证了钢筋的外形尺寸。

4、实现550度低温吐丝 低温吐丝制造工艺是高延性冷轧带肋钢筋生产线一道关键技术，装备必须解决

低温与速度、规格与直径、变形与成型等之间的矛盾，调整好吐丝机的倾角、辊道高度从而达到顺利吐丝、标准成型的目的。

#### 5、实现集卷分卷功能

加工之后的线材为连贯式盘卷，需要对其进行分卷处理，才能形成重量相同的盘卷。

6、实现生产线全自动化控制 综合利用仪表检测技术、基础自动化技术、变频传动技术、自动化网络技术及plc技术，实现对生产线的自动化控制，提高生产效率和产品质量的精确控制。

#### 7、实现生产制造、物流信息化管理

综合利用轧件跟踪、射频物流跟踪管理技术，构成原料、产线、成品仓库物流自动化跟踪管理系统。

8、同时该设备还实现了盘螺立式运输打包，单机年产量达到10万吨以上，处于世界领先水平。

新型冷轧带肋钢筋生产线的研发生产投产标志着安阳市合力高速冷轧有限公司在技术创新、企业科学发展道路上实现重大进步，科技成果转化出的生产力达到世界先进水平。同时也为发展高效节约环保型建筑建材做出突出贡献。

高品质的产品和优质的服务是合力冷轧核心竞争力的具体表现，合力人始终不断完善自身的服务体系来满足不同客户的具体需求而努力，合力人自信道：我们生产高质量的产品同时也在输出更优质的服务。

设备营销中心为客户详细介绍设备相关性能参数并带领客户参观设备运用状况；设备技术中心认真聆听客户具体需求并结合实际情况量身定制设备输出方案，并邀请客户技术人员来司免费学习技术，降低客户运营风险；售后服务中心为客户设备建立健康档案，定期进行维护回访，为客户的设备高速、高效、稳定的运行保驾护航。

为了更好的推广此项技术和生产工艺，欢迎来电索取新型冷轧带肋钢筋生产线相关资料，合力冷轧真诚欢迎广大新老客户来司实地考察签约，商机不是你能左右多少，而是在与有多少在你左右，合力掌握核心科技 选择合力 更给力。