

加纤10%PC 日本三菱工程 GPX2010PH 高冲击 阻燃 手机背壳 电子电器

产品名称	加纤10%PC 日本三菱工程 GPX2010PH 高冲击 阻燃 手机背壳 电子电器
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PC塑胶原料 型号:GPX2010PH 用途:手机背壳 电子电器
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

加纤10%PC 日本三菱工程 GPX2010PH 高冲击 阻燃 手机背壳 电子电器

Lupilon GPX2010PH

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

10% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Lupilon GPX2010PH是一种聚碳酸酯（PC）材料,含有的填充物为10% 玻璃纤维增强材料。
该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。Lupilon GPX2010PH的主要特性有:

阻燃/额定火焰

耐冲击

物性信息：

基本性能号

[E41179-319902](#)

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量

特性

抗撞击性, 高

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

1.26

熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)

17

溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)

16.0

收缩率

垂流方向 : 3.20 mm

0.30 到 0.50

流动方向 : 3.20 mm

0.30 到 0.50

吸水率 (饱和, 23 ° C)

0.14

机械性能额定值单位制测试方法

3000

拉伸应力 (屈服)

55.0

拉伸应变 (屈服)

4.8

标称拉伸断裂应变

10

弯曲模量

2800

弯曲应力	93.0
冲击性能额定值单强度测试方法	8.0
简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)	无断裂
热变形温度值单位制测试方法 0.45 MPa, 未退火	122
1.8 MPa, 未退火	113
可燃性额定值(测试方法)	V-1
注射温度值单位制	100
干燥时间	4.0 到 8.0
料筒后部温度	260 到 280
料筒中部温度	270 到 290
料筒前部温度	280 到 300
射嘴温度	280 到 300

模具温度	60.0 到 100
注塑压力	50.0 到 150
螺杆转速	50 到 100