

夹芯板生产线生产设备

产品名称	夹芯板生产线生产设备
公司名称	廊坊宏德威保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	大城县王演马村
联系电话	0316-5958900

产品详情

聚氨酯夹芯板生产线

1 用途

本设备用于聚氨酯泡沫夹芯板材的连续生产线，包括双面铝箔复合夹芯板，同时也可生产其它卷材面层材料的聚氨酯泡沫板材。本设备采用连续式生产线，即上下面层连续放卷输送，聚氨酯发泡组合料连续计量混合搅拌后，直接布料于上下面层中间，经加热发泡定型后成复合夹芯板材，再经同步切割成一定制品。

2 设备主要成型制品尺寸

双面铝箔复合夹芯板：长2000-4000 mm，宽1200 mm，高20-100 mm

3 设备成型制品尺寸要求

厚度误差为 $\pm 0.5\text{mm}$

长度误差为 $\pm 2\text{mm}$

制品对角线长度误差 $\pm 2\text{mm}$

板材表面允许有一定的链板痕迹，高度误差为 $\pm 0.5\text{mm}$

制品外观基本光滑平整；切割断面基本整齐。