

聚氨酯发泡机-聚氨酯小型发泡机

产品名称	聚氨酯发泡机-聚氨酯小型发泡机
公司名称	廊坊宏德威保温材料有限公司
价格	9000.00/台
规格参数	
公司地址	大城县王演马村
联系电话	0316-5958900

产品详情

180型低压发泡机产品用途

系列低压发泡机，是聚氨酯泡沫塑料罐注发泡的专用设备。本机设有ab两组加

热器，两料罐可装200公斤料液。利用ab料泵自动上料。

二、本机主要采用v、h系列高精度计量泵定量输送a、b料液，具有无脉冲，连续送料

，能够进行无级调节的特点，计量精确调节方便。

三、本机采用三项连动：三项火线，不用零线，连动及黑白料和气体阀连动。

四、配用1台空压机（自备）排气量为0.6mpa-0.9mpa3即可生产，在气压调节到0.6-

0.8mpa方能生产

直埋管道发泡机、冷库发泡机、水箱发泡机、仪表等保温绝热和隔音设备工

艺制品。

聚氨酯低压发泡机

适用范围：

本产品广泛应用于多模式连续生产硬质半硬质聚氨酯制品，如：石油化工设备、直埋管道、冷库、水箱、仪表等保温绝热和隔音设备工艺制品。

产品特点：

1、浇注机的浇注量可以在0至最大浇注量之间调节，调节精度为1%。

2、本产品具有温度控制系统，达到指定温度时可自动停止加热，其控制精度可达1%。

- 3、本机具有溶剂清洗和水、空气吹扫系统。
- 4、本机具有自动加料装置，可随时任意加料。a、b料桶均可装120公斤料液。料桶设有水夹套，利用水温来加热或制冷料液，各桶有水视管和料视管。
- 5、本机采用截门调节a、b料液比例，比例精度可达1%。
- 6、客户自备一台空压机，压力调节到0.8-0.9mpa即可使用本设备生产。
- 7、时间控制系统，本机的控制时间可在0-99.9秒之间设定，精度可达1%。