

冷轧两面带肋钢筋机组总是说的很少做的很好

产品名称	冷轧两面带肋钢筋机组总是说的很少做的很好
公司名称	安阳市合力高速冷轧有限公司
价格	950000.00/台
规格参数	
公司地址	安阳市高新技术开发区长江大道285号合力冷轧公司
联系电话	86-4000372001 15137210712

产品详情

冷轧两面带肋钢筋 冷轧两面带肋钢筋机组总是说的很少做的很好

文武牌两面带肋钢筋以普通碳素盘圆为母材，经过冷轧两面带肋钢筋机组强力压轧使得钢筋密度加强，之后使用中频加热技术对建材进行稳定调质，使之两面带肋钢筋强度达到600兆帕，各项力学参数均达到并超过冷轧带肋钢筋国家标准。该项设备轧制出各种规格的建材月牙肋饱满、清晰，建材表面覆盖一层薄薄的氧化层抵抗外部环境氧化。综合性能达到热轧三级钢的水平。

合力冷轧自主研发生产的冷轧两面带肋钢筋机组一经投放市场，得到了广大客户的青睐，下面给大家详细介绍一下这款设备的主要优势：

- 1、该设备系全自动化数字化控制，十英寸液晶屏掌控整条生产线。
- 2、轧辊采用国外进口硬质合金，高速稳定、耐磨耐用，三道模槽可轧制三种不同规格的产品。
- 3、无需调直，减少机械对成品的再次伤害

传统意义上的冷轧两面带肋钢筋因为较脆，是由于冷轧两面带肋钢筋设备没有对其进行回火处理。合力冷轧重新整合冷轧工艺，加入中频热处理工艺，在不伤害其钢筋强度的同时也增加的钢筋的延性。市场上也存在高频加热，为什么合力冷轧采用中频热处理呢？下面给大家分析一下合力人选择中频的原因：

- 1、节能，中频加热无需整体加热，选择针对性的对建材进行局部加热，节约电能。
- 2、速度快，短时间内对原材料进行高温加热，减少了原材料表面的氧化。

3、精确控温，通过调整中频工作频率和功率，实现精确控温之目的，从而达到加工建材的力学性能在预期范围之内。

4、中频加热是冷轧两面带肋钢筋机组的一部分，全自动化控制，节约人员成本，提高生产效率。

5、电能利用率高，环保节能，安全可靠。

回顾合力的2013年，是证实合力冷轧成为冷轧两面带肋钢筋行业领军认为的一年，是合力人奋发图强的一年。在过去的一年里，合力冷轧用6件重大事情证明自己领头羊的地位。

1、合力冷轧研发生产的第六代冷轧两面带肋钢筋机组正式投产使用，实现了高速上料、高速生产，每分钟生产1000米成品新记录，实现了装备的大型化和生产自动化、连续化、高速化作业。

2、河南省将合力冷轧生产的高延性冷轧带肋钢筋纳入技术规程，正在进行全省推广。

3、住建部为合力冷轧颁发高延性冷轧带肋钢筋推广科技证书

4、安阳市政府7项政策主推合力冷轧生产的高延性冷轧带肋钢筋

5、高延性冷轧带肋钢筋应用于安阳建设大厦施工工地

6、河南省委书记到合力公司调研，对公司的设备及生产的产品表示赞许。

合力人深知荣誉的背后就是压力，为了保持企业在行业内的领军地位，安阳市合力高速冷轧有限公司始终将高品质的产品和优质的服务视为企业核心竞争力的具体体现。

1、设备营销中心为客户详细介绍相关产品具体性能，并真诚欢迎客户来司考察设备运营情况及运营模式。

2、设备技术中心结合客户需求科学做出设备输出方案，并邀请客户技术人员来司免费学习，规避客户的运营风险。

3、售后服务中心为输出的设备建立保养档案，根据保养节点告知客户需要进行哪些保养及需要注意的事项，为设备高速、高效、稳定的运行保驾护航。

为了更好的推广此项技术和生产工艺，欢迎来电索取冷轧两面带肋钢筋机组相关资料，合力冷轧真诚欢迎广大新老客户来司实地考察签约，商机不是你能左右多少，而是在与有多少在你左右，选择合力更给力。