

# 叉车电池24-DB-550型号CPD15H叉车1.5T电瓶使用

产品名称	叉车电池24-DB-550型号CPD15H叉车1.5T电瓶使用
公司名称	山东萱创电子科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	阀控式蓄电池:胶体电池 稳压电源:不间断电源 直流屏消防电池:逆变电源
公司地址	山东省济南市天桥区粟山路10号滨河小学东临圣地龙帛大厦6层080号（注册地址）
联系电话	15810400700 15810400700

## 产品详情

合力CPD15H叉车蓄电池24-DB-550火炬蓄电池48V550Ah合力1.5T叉车电瓶厂家批发

合力叉车电瓶品牌多数以迅启、天能、火炬电瓶为主，作为合力主机厂的电池品牌，进口合力电瓶选择日本gs、意大利法阿姆faam电瓶也在配套范围内，合力叉车目前成立自有子公司安徽和鼎机电作为供应商，所有入选合力叉车原装电瓶配套件，需由和鼎公司筛选，在质量、品牌、技术标准、工厂实力严格把关，所供应合力叉车电瓶容量赋予容量10%，比二级市场叉车电瓶容量高，这个基本标准，这个也是合力蓄电池为什么比普通电瓶寿命要长、使用时间长的原因。我公司广州贝朗斯从事合力叉车电瓶销售多年，对全系列合力车型标准及高配型号十分了解，针对不同使用时间和用车情况做出适合配置。为推动合力蓄电池多元化的发展，和鼎公司在二级市场提供骆驼、理士、迅启、火炬等牌子选型，供应合力配件网点，其质量与原装合力电瓶同等。

合力蓄电池，合力叉车用蓄电池

合力叉车锂电电瓶维护说明

请选用合力叉车的锂电池充电设备进行充电，并严格遵照所用充电设备的《使用维护说明书》要求进行操作。

- 关掉钥匙开关后充电;
- 请选择在相对较安全的环境下充电（如避免有液体、火源等环境）;
- 充电设备周围需配备必要的安全灭火装置，以便在出现极端情况下可以进行紧急灭火处理;

· 充电前需确认充电枪及充电插座里没有粉尘、积水等异物，如有异物需将其清理完毕方可充电，否则会导致充电枪及充电插座接触不良从而产热甚至引起火灾;

· 不要修改或拆卸充电端口和充电设备，这样可能导致充电故障，引起火灾;

· 充电结束后，不要以湿手或站在水里时去断开充电设备，因为这样可能引起电击，造成人身伤害;

· 充电结束后，请关闭车辆充电端口保护盖，避免充电口在车辆运行过程中进入异物，因为这样会导致充电口损毁。

· 当电池电量低于20%时，应及时补充充电，严禁电池过放电;

· 电池使用后应立即充电，充电应充满，但严禁过充电;

· 为避免对充电设备造成破坏，请注意以下几项：

a) 不要在充电端口保护盖打开的状态下关闭充电端口舱门;

b) 不要用力拉或者扭转充电电缆;

c) 不要使充电设备承受撞击;

d) 不要在温度55 的环境下使用充电设备;

e) 禁止在充电设备有电流输出时直接插拔充电枪，这样可能会导致电拉弧现象，

造成财产损失及人身伤害;

f) 不要把充电设备放在靠近加热器或者其他热源的地方。

合力叉车蓄电池采用德国进口技术的基础上，进行自我开发与设计而成，从铅锭开始生产(用1#电解铅，为国标好电解铅)，工艺严谨，标准化系数高，特的正负板配方，能电池的容量大，寿命长，国际内化成高新技术及生产工艺，实现了企业的环保理念。外化成和内化成区别在于：传统蓄电池主要通过化成槽进行充电，化成后变为熟极板，然后出槽，负极板在接触空气和清洗时会快速氧化，很难电池极板质量，并产生废水，对环境造成很大污染；内化成则采用特殊配方的生极板，装入电池槽内密封充电，极板既不会接触到空气也不会氧化，正负极板充电均衡，电池一直性好，寿命长，真正实现了优化生产，绿色电池的环保理念。合力叉车电瓶采用科学的内化成工艺流程：能各极板及各单体之间的均衡化系数大幅提高，整体与细节：整体美观，自锁功能锥体端子，透明浮标式液孔塞，多年丰富经验师傅的纯手工连接条焊接，质量控制：通过ISO9000质量管理体系认证；采用的程序给单体电池进行优化组合，确保电池组的均衡性，大限度避免整组电池个别单体的故障，极板是由铅和铅的氧化物构成，电解液是硫酸的水溶液，它的主要优点是电压稳定、价格便宜；板栅合金采用了铅、钙、锡、银、铋五元素专利配方，避免了早期容量损失和失水干涸的失效模式；使活性物质和板栅合金之间结合力强，导电性强。合力叉车蓄电池负极板有较高的储电能力，在完全干燥状态下，能在两年内保存所得到的电量，电解液的消耗量非常小，在使用寿命维护次数低，它还具有耐震、耐高温、体积小、自放电小的特点。使用寿命一般为普通蓄电池的两倍。技术指标及性能均达到了欧洲和美国同类产品的水平。

合力叉车CPD40平衡重叉车蓄电池40-5PZS600H合力叉车电瓶80V600Ah

合力电动叉车蓄电池维护和保养知识

1，蓄电池放电容量是用5h率表示，其容量随放电条件(放电电流，蓄电池温度，电解液密度)变化而不同

。即放电电流大，使用时间短；放电电流小，使用时间长。

2，避免过放，过充电；过放电，是指单体电池电压低于1.7V;电解液密度低于1.14g/cm<sup>3</sup>,则难以通过充电恢复到佳状态。过充电，是指充电至单体电池电压2.6V;电解液密度达到1.28g/cm<sup>3</sup>,保持2~3小时基本不变仍继续充电。则电解液得温升将过高，而导致电极板，隔板老化。过充，过放电将缩短蓄电池使用寿命。

3，充电时，务必打开蓄电池组得盖箱，保存良好得通风环境，如果充电时电解液温度超过55℃，则暂停停止充电，或减少充电电流。

4，严禁烟火及在电池上放置金属制品；电池会产生易爆氢气，如果放置金属制品，将会引起短路故障，产生火花，氢气遇火会导致爆炸，远离火源。

5，保持蓄电池表面清洁，电池充，放电时都有少量残留液在电池盖上，产生微短路，使电池使用时间缩短和充电效率降低。清洁电池表面时严禁废水进入蓄电池内部。

6，电解液得密度，电解液的密度在放电时下降，在充电时上升，电解液在使用中会自然减少，则应该重新加注纯净水以保持规定的液面高度（不要添加稀硫酸）;只有在电解液溢出时方可加入同密度稀硫酸，严禁杂物进入电池内部。

7，电解液得密度，电解液的密度在放电时下降，在充电时上升，电解液在使用中会自然减少，则应该重新加注纯净水以保持规定的液面高度（不要添加稀硫酸）;只有在电解液溢出时方可加入同密度稀硫酸，严禁杂物进入电池内部。

8，防止电极板硫化，蓄电池在使用和存储中，会产生极板硫化，极板硫化后，其容量会下降，在停用情况下每个20天应对电池组进行一次正常充电。在正常使用情况下每个月进行一次均衡充电，以消除整组中单体电池电压不均性，严禁电池使用后不及时补充充电。