

# 预应力钢绞线穿束机

产品名称	预应力钢绞线穿束机
公司名称	济宁铭科工矿设备有限公司
价格	1.00/1台
规格参数	
公司地址	山东省济宁市杨柳国际新城
联系电话	86-05372630197 15553755938

## 产品详情

### 预应力钢绞线穿束机厂家价格直销

预应力钢绞线穿束机最新产品价格优惠，钢绞线穿束机厂家专业销售，，钢绞线穿束机热销价格，山东铭科牌钢绞线穿束机价格电议，预应力钢绞线穿束机热销，优质钢绞线穿束机全国供应，全国供应预应力钢绞线穿束机

预应力钢绞线穿束机最新产品，首先由我来为您介绍一下这种新推出的产品，这种车产品又称为预应力钢绞线穿入道孔或穿索，钢绞线穿束机可进可退，可快可慢，体积小，重量轻，操作简单，维护方便，在施工过程中，两个人可以完成操作，大大减轻了劳动强度，提高了生产效率。我公司该产品是由机械传动，滚轮夹持钢绞线进行传送，可进、可退、可连续传送，也可点动传送，传达钢绞线速度以无极调速，操作方便，性能可靠，效率显著，该机大大的减轻了劳动强度，广泛使用于大型桥梁、箱梁与构筑物。是理想的穿索施工机械，在建造桥梁和大型建筑物采用有预应力工作中为孔道穿钢绞线的主要工具。

铭科

公司专业

供应钢绞线穿束机

，优惠直销，质量有保证，售后有保障。欢迎新老顾客前来洽谈！

销售经理移动电话：1

35 0537 2932

，0537 - 2177108

预应力钢绞线穿束机详细内容说明：

钢绞线直径：一般  $\phi$  14-  $\phi$  16（可按照用户需要配置）

电机功率及输入转速：3kw-5kw（可按照用户需要配置）

输送距离：40-180m

整机重量：100kg

预应力钢绞线穿束机产品使用说明：

1. 开机前准备工作：

检查电器线路是否完好，检查减速机内油面位置----检查电机转动方向是否符合机壳上箭头所标志的方向----接通电源，调试确定好正反转。

2. 正常工作：

将打好架子的钢绞线从机子的进线口插入，点动进线按钮开关，使钢绞线缓慢穿入机子，沿导管进入预留孔道至另一端穿出达到预留张拉尺寸，用手持式砂轮机切断----当达不到输送距离，可以调整机上从动轮压紧弹簧螺丝达到工作要求为止，但不能调整太紧，以免运转时加剧压轮的磨损，降低使用寿命----工作时，注意运转是否正常，当发现任何故障，应立即停机，查明原因排除故障以后再开始启动。

产品工作原理以及维护、保养：

转速机带动主动轮转动，钢绞线在一端的进线口插入，主动轮与从动轮压住钢绞线向前移动沿导管穿入预留孔道知道从孔道的另一端穿出达到张拉用的尺寸。

定期检查钢绞线穿线机内润滑油以及压轮磨损的程度，压轮调整达不到使用的程度时应该立即更换。

每次使用完后，钢绞线穿线机应该放在干燥没有雨雪的环境当中。

济宁市铭科工矿设备有限公司，秉承“客户第一，诚信至上”的理念，真诚欢迎新老客户前来订购！  
我公司产品不仅型号齐全，而且质优价廉，售后服务好，产品数量充足，我们有自己专门的物流团队，可以为您及时的发送货物，是广大新老客户放心的选择！

销售专员：王静 13505372932

24小时售后服务电话：0537-2177108 15589754306

公司网址：<http://mingke008.b2b.youboy.com/>