

高压喷砂机 加压喷砂机

产品名称	高压喷砂机 加压喷砂机
公司名称	中山三乡镇堡鸿喷砂机设备经营部
价格	888.00/台
规格参数	
公司地址	中山市三乡镇白石文华东路32号
联系电话	0760-86362600 13702534222

产品详情

中山堡鸿喷砂机械有限公司专业生产，维修各种，手动，自动喷砂机，抛丸机，空压机。喷砂机(抛丸机)配件：喷枪，碳化硼喷嘴，砂管，手套，喷砂服。喷砂机(抛丸机)砂料：玻璃珠，白刚玉，棕刚玉，黑刚玉，钢砂，不锈钢丸。(承接各种大，小型喷砂，抛丸加工)，所有电器控制元件及主要零件均采用进口制造。质量稳定、操作简便、售后服务完善。

产品类别：bh箱体手动高压式喷砂机 产品名称：bh9080d高压手动喷砂机 产品型号：bh9080d型 特点

1、设计新颖，结构简单，操作方便，维修量低，使用寿命长。2、加工效能好，能源消耗低。

3、自动回砂，旋风分离器能将尘砂分离，降低磨料消耗。适应范围：

电镀：喷砂前预处理，提高表面附着力 清理：铸造件、冲压件、热处理件去氧化皮、除锈、旧料翻新。

光饰和亚光：所有金属制品、玻璃、塑胶、工艺品、首饰、眼镜、钟表等工件的表面处理 三:技术参数;

设备外形尺寸1200*9000*1900mm 设备工作室尺寸900×800×800 (mm) 除尘箱冲脉除尘,气流控制

除尘风机0.37kw. 220v 50hz 照明灯32w节能灯2只 枪的数量1只 (铝合金带碳化硼喷嘴)

外壳2.5mm冷扎钢板焊接制成 空气压力5____8 bar (kg/c m2 总功率0.38kw左右 总重量0.36t 喷砂机优点：

1.喷砂机金属零件的基本不受损坏，尺寸精度不会改变；

2.零件表面不受污染，磨料不会与零件的材为发生化学反应；

3.喷砂机可以很容易的处理凹槽，凹等难以接触的部位，多种粒度的磨料可以选择使用；

4.处理成本大幅度降低，主要体现在喷砂机工作效率的提高，能满足各种各样的表面光整要求；

5.能耗低，费用省； 6.喷砂机不污染环境，省去了环境治理费用 喷砂机适用范围：喷砂机是新型的表

面处理加工设备，广泛应用于机械、锁具、电子钟表、眼镜、五金工具、模具、玻璃、陶瓷、工艺品、

医疗器械等行业，可清除铸件毛坯、锻、冲压、焊、热处理及机加工零件的氧化皮、残渣和毛刺、玻璃

立体雕刻、喷花等工艺。对钟表、眼镜等装饰物表面起到仿合金的美观效果。是目前较为理想的表面加

工及处理设备。 怎么样选择喷砂机：

1.要看工件的大小，选择箱式喷砂机、移动喷砂机，以及自动喷砂机； 2.要看产品的形状，选择喷砂

机的规格，一般一米以下的都有固定的规格，特别大的要订做或选择开放式的。 3.对产品表面要求程

度，这个具体要看是用干喷或湿喷，如果是干喷的话，磨料的选择就很多，湿喷一般是玻璃砂等。

4.喷砂机的一些配件要熟悉，喷砂枪和喷砂手套是经常要换的东西，因为喷砂其实磨损很厉害。

喷砂机常见故障及排除方法。 故障现象可能原因排除方法

好的磨料进入吸尘袋新吸尘袋分离器调节带开口太大，磨料太细一般使用8小时后可消除调小开口，

采用较粗的磨料 磨料漏失在工作场地吸尘袋有孔洞或未夹紧更换吸尘袋，重新夹紧吸尘器

喷砂时视野不清楚吸尘袋堵塞;吸尘袋老化堵死：回收管被堵塞：气嘴孔太大
压缩空气压力太高振动吸尘袋 更换吸尘袋 拆卸回收管，检查堵塞原因：孔径不能大于5.6mm
按推荐压力调地 加工效能低压缩空气压力太小 喷嘴及气嘴太小 使用磨料已超过使用期限
(破碎的磨料及粉尘太多)调大压力 更换较大的喷嘴及气嘴 排空旧磨料，再装入新磨料 喷出的磨料不均匀
或脉动 磨料太少 压缩空气压力太低 喷嘴堵塞 磨料潮湿添加磨料 调高压力 消除堵塞物
排空贮箱中磨料，装入干燥的磨料 检查气路中是否含水更多喷砂机及喷砂磨料喷砂设备信息可浏览:(若
打不开网址，可复制地址后另外打开一个浏览页面) 或者采用其他联系方式：

堡鸿喷砂机总汇：<http://bhpsjsb.1688.com>

手 机：13702534222 联系人：李壮雄

电 话：0760-86362600 qq：1264093390

所有产品免费保修一年！本公司服务部接到故障通知，市内24小时、市外（省内）48小时内排除故障，

备注：

1.非标喷砂机订制。我们有专业的工程师设计人员可根据产品的表面喷砂要求、产品处理产量以及工作仓尺寸以及功能要求而订制，按照最佳设计方案，节约您的成本，提高产品表面处理的效率。可来电详谈！

2.喷砂房订制。可根据具体工件，及除尘要求，由我司多年喷砂房设计生产经验的工程师进行设计方案，可到贵司详谈。