

钢筋冷轧机生产线合力冷轧追求卓越

产品名称	钢筋冷轧机生产线合力冷轧追求卓越
公司名称	安阳市合力高速冷轧有限公司
价格	950000.00/台
规格参数	
公司地址	安阳市高新技术开发区长江大道285号合力冷轧公司
联系电话	86-4000372001 15137210712

产品详情

冷轧机生产线 钢筋冷轧机生产线合力冷轧追求卓越

钢筋冷轧机生产线主要用于对普通建材进行冷轧加工作业的设备，安阳市合力高速冷轧有限公司自主研发生产的冷轧机生产线，轧制生产的冷轧带肋钢筋具有延性高、可塑性强、强度高优点，业内称之为“高延性冷轧带肋钢筋”。同时，合力冷轧又是高延性冷轧带肋钢筋行业标准的起草单位，开启了这个行业的新格局。

钢筋冷轧机生产线类别：

- 1、纵轧技术，原材料的轴线与轧辊轴线相互垂直称之为纵轧，主要应用于各种线材的轧制等，钢筋冷轧机生产线属于纵轧。
- 2、横轧技术，原材料的轴线与轧辊相互平行称为横轧，主要应用于轧制齿轮等方面。
- 3、斜轧技术，也叫做螺旋斜轧，原材料的轴线与轧辊存在一定的角度，主要应用于钢球轧制等。

钢筋冷轧机生产线的创新特点：

- 1、改变传统冷轧模式，采取双主动冷轧机组输出，速度更快、运行更稳定，小型化设备每分钟500米成品，高线设备每分钟1000米成品。
- 2、优化产品力学属性，通过在线精控温度系统回火处理，冷轧带肋钢筋的屈服值达到600mpa,各项力学性能指标达到并远远高于国家标准及行业标准。

3、无合金污染，与热轧高强钢筋相比，这样的钢筋不存在添加微量合金，能达到与高强钢筋相同的力学性能，可重复回收再利用。

4、操作简单，该设备采用全自动化数字化控制系统，一条生产线从原材料到成品，只需要“一分钟”节约了宝贵的人力成本。

5、低功耗无污染，设备运转期间不存在噪声、粉尘等工业性污染物产生，是一项低碳、环保、创新商机。

6、原材料占尽优势，这样的设备采用普通热轧碳素钢为原材料，成本风险可控。

钢筋冷轧机生产线必然趋势分析：

1、开始淘汰热轧一级钢、二级钢落后产能生产企业，落后产能会增加社会及国家经济运营成本，同时也会给我们的生存环境带来很大的危害，冷轧冷轧机生产线为这些企业升级转型指出一条出路。

2、钢筋焊接网的推广应用，国家正在大力推广使用钢筋焊接网产品在施工过程中使用比例，而钢筋冷轧机生产线轧制出的冷轧带肋钢筋具有表面氧化皮薄易焊接等特点，其他力学性能参数不亚于热轧三级钢等优势，能够得到大力的推广应用。

3、空气污染，雾霾是这几年热度很高的一个词语，国家也正在加大力度整治污染天气的主要原因，而该设备无任何工业污染，是一种低功耗、高效率的投资项目。

4、高强钢筋的推广，国家大力推广热轧高强钢筋在施工过程中的使用比例。而这种设备轧制出的冷轧带肋钢筋称之为高延性冷轧带肋钢筋，综合性能与热轧三、四级钢筋基本相同，并且没有浪费稀缺金属资源，国家也正在大力推广这种产品。

5、分批次淘汰全国1500多家冷轧带肋钢筋加工生产商，传统意义上的冷轧带肋钢筋可塑性太低、比较脆，不再适应现代建筑业对安全系数的要求，这些厂家需要进行升级制造高延性冷轧带肋钢筋才能符合现代经济的发展要求。

合力人始终将输出高质量的产品和优质的服务视为公司核心竞争力的具体体现，设备营销中心为客户详细介绍设备相关性能参数并带领客户参观设备运用状况；设备技术中心认真聆听客户具体需求并结合实际情况量身定制设备输出方案，并邀请客户技术人员来司免费学习技术，降低客户运营风险；售后服务中心为客户设备建立健康档案，定期进行维护回访，为客户的设备高速、高效、稳定的运行保驾护航。合力人始终将不断完善自身的服务体系满足不同客户的需求为己任，输出更高品质、更优质的服务为己任。

为了更好的推广此项技术和生产工艺，欢迎来电索取钢筋冷轧机生产线相关资料，合力冷轧真诚欢迎广大新老客户来司实地考察签约，商机不是你能左右多少，而是在与有多少在你左右，选择合力更给力。