

合力叉车电动电池8V/4PzS600直流稳压牵引电池

产品名称	合力叉车电动电池8V/4PzS600直流稳压牵引电池
公司名称	山东萱创电子科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	阀控式蓄电池:胶体电池 稳压电源:不间断电源 直流屏消防电池:逆变电源
公司地址	山东省济南市天桥区粟山路10号滨河小学东临圣地龙帛大厦6层080号（注册地址）
联系电话	15810400700 15810400700

产品详情

电动叉车蓄电池维护和保养知识

- 1, 蓄电池放电容量是用5h率表示, 其容量随放电条件(放电电流, 蓄电池温度, 电解液密度)变化而不同。即放电电流大, 使用时间短; 放电电流小, 使用时间长。
- 2, 避免过放, 过充电; 过放电, 是指单体电池电压低于1.7V; 电解液密度低于1.14g/cm³, 则难以通过充电恢复到zuijia状态。过充电, 是指充电至单体电池电压高于2.6V; 电解液密度达到1.28g/cm³, 保持2~3小时基本不变仍继续充电。则电解液得温升将过高, 而导致电极板, 隔板老化。过充, 过放电将缩短蓄电池使用寿命。
- 3, 充电时, 务必打开蓄电池组得盖箱, 保存良好得通风环境, 如果充电时电解液温度超过55 , 则必须暂停停止充电, 或减少充电电流。
- 4, 严禁烟火及在电池上放置金属制品; 电池会产生易爆氢气, 如果放置金属制品, 将会引起短路故障, 产生火花, 氢气遇火会导致爆炸, 必须远离火源。
- 5, 保持蓄电池表面清洁, 电池充, 放电时都有少量残留液在电池盖上, 产生微短路, 使电池使用时间缩短和充电效率降低。清洁电池表面时严禁废水进入蓄电池内部。

6, 电解液得密度, 电解液的密度在放电时下降, 在充电时上升, 电解液在使用中会自然减少, 则应该重新加注纯净水以保持规定的液面高度 (不要添加稀硫酸); 只有在电解液溢出时方可加入同密度稀硫酸, 严禁杂物进入电池内部。

7, 防止电极板硫化, 蓄电池在使用和存储中, 会产生极板硫化, 极板硫化后, 其容量会下降, 在停用情况下每个20天应对电池组进行一次正常充电。在正常使用情况下每个月进行一次均衡充电, 以消除整组中单体电池电压不均性, 严禁电池使用后不及时补充充电。