

# 五轴数控铣头厂家 五轴数控铣头 高密振飞机械

产品名称	五轴数控铣头厂家 五轴数控铣头 高密振飞机械
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

## 产品详情

### 数控机床的产生

世界上第一台成功研制的数控机床是一台三坐标的数控铣床，于1952年由美国帕森斯公司（Pars）和麻省理工学院（MIT）合作完成。早在1948年，美国在研制加工直升机叶片轮廓检查用样板的加工机床任务时，就提出了研制数控机床的初始设想。1949年，在美国空军部门的支持下，帕森斯公司正式接受委托，与麻省理工学院伺服机构实验室合作，开始从事数控机床的研制工作。经过三年时间的研究，于1952年试制成功世界上第一台数控机床试验性样机。这是一台采用脉冲乘法器原理的真线插补三坐标连续控制铣床。其控制装置由2000多个电子管组成，占了一个普通实验室那么大。这台数控铣床的诞生，五轴数控铣头，标志着机械制造的数字控制时代的开始。

### 数控铣头精度

我国已制定了数控铣床的精度标准，其中数控立式铣床升降台铣床已有标准。标准规定其直线运动坐标的定位精度为0.04/300mm，重复定位精度为0.025mm，铣圆精0.035mm。实际上，机床出厂精度均有相当的储备量，比的允差值大约压缩20%左右。因此，从精度选择来看，五轴数控铣头哪个牌子好，一般的数控铣床即可满足大多数零件的加工需要。对于精度要求比较高的零件，则应考虑选用精密型的数控铣床。

### 卧式数控铣床

卧式数控铣床的主轴轴线平行于水平面。为了扩大加工范围和扩充功能，卧式数控铣床通常采用增加数控转台或数控转台的方式来实现四轴和五轴联动加工。这样既可以加工工件侧面的连续回转轮廓，又可以在一次装夹中通过转台改变零件的加工位置也就是通常所说的工位，进行多个位置或工作面的加工。卧式数控铣床的主轴轴线平行于水平面。为了扩大加工范围和扩充功能，五轴数控铣头厂家，卧式

数控铣床通常采用增加数控转台或数控转台的方式来实现四轴和五轴联动加工。这样既可以加工工件侧面的连续回转轮廓，又可以在一次装夹中通过转台改变零件的加工位置也就是通常所说的工位，进行多个位置或工作面的加工。

五轴数控铣头厂家-五轴数控铣头-高密振飞机械(查看)由高密市振飞机械制造有限公司提供。高密市振飞机械制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。振飞机械制造——您可信赖的朋友，公司地址：山东高密市夏庄镇河西村，联系人：慕经理。