

电子电器耐湿热可靠性检测 寿命老化测试

产品名称	电子电器耐湿热可靠性检测 寿命老化测试
公司名称	深圳市华瑞测科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	厂家:华瑞测 型号:SM15 周期:3-7天
公司地址	中国深圳龙岗区横岗街道富利时路3号
联系电话	0755-23093158 13684912512

产品详情

电子电器耐湿热可靠性检测 寿命老化测试 华瑞测检测拥有一套科学的检测、分析设备，及经验丰富的技术团队，专业从事检测分析技术服务。

项目名称

耐湿性测试

检测目的

通过试验了解、预估和判断产品的耐湿热性能是否满足标准和客户的使用要求。

测试范围

适用于测试各种表面涂层的耐湿热性，以及隔热材料实验前的状态调节和性能测试。

耐湿试验条件

潮热试验有两种，即交变潮热试验和恒定潮热试验。交变潮热试验要求被试样品在相对湿度为90%~100%的范围内，用一定的时间(一般2.5h)使温度从25℃上升到65℃，并保持3h以上;然后再在相对湿度为80%—100%的范围内，用一定的时间(一般2.5h)使温度从65℃下降到25℃，再进行一次这样的循环后再在任意湿度的情况下将温度下降到-10℃，并保持3h以上，再恢复到温度为25℃，相对湿度等于或大于80%的状态。这就完成了一次交变潮热的大循环，大约需要24h。

一般一次耐湿性试验

，上述交变潮热的大循环要进行10次。试验时被试样品要施加一定的电压。试验箱内每分钟的换气量要求

大于试验箱容积的5倍。被试样品应该是经受过非破坏性引线牢固性试验的样品。

检验规程

1、试板要求与尺寸

试板应平整且没有变形，尺寸为150×75×1.0mm。

2、试样标识

1每个测试板都应有明确标志，标好对应的型材代码、表面状态及颜色、生产日期、检测日期等。

3、检验仪器设备：HS-系列恒温恒湿试验箱。

4、检验方法

参照GB/T1740《漆膜耐湿热测定法》，采用标准试板进行试验。

检验环境：试验箱内温度为 47 ± 1 ，相对湿度 $96 \pm 2\%$ 。

开启电源前应检查水箱的水位，不能低于其容积的50%。

根据实验要求，在温度控制仪表上设定需要的温度，在湿度控制仪上设定需要的湿度。

将样板垂直悬挂于样板架上，样板正面不相接触。当回升到规定的温度、湿度时，开始计算试验时间。

5、样板检查

试验中样板表面不应出现凝露。

连续试验48小时检查一次。两次检查后，每隔72小时检查一次。每次检查后，样板应变换位置。

检查时，样板表面必须避免指印，在光线充足或灯光直射下与标准比较，结果以三块样板中级别一致的两块为准。

6、涂层经4000小时耐湿性测试后，对试验结果评定等级，其变化 1级。

一级：轻微变色;漆膜无起泡、生锈和脱落现象。

二级：明显变色;漆膜表面起微泡面积小于50%，局部小泡面积在4%以下，中泡面积在1%以下，锈点面积在2%以下;漆膜无脱落。

三级：严重变色;漆膜表面起微泡面积超过50%，小泡面积在5%以上，出现大泡，锈点面积在2%以上;漆膜出现脱落现象。