

PC/ABS JH960-6300 金发科技改性料 塑胶合金 高流动性

产品名称	PC/ABS JH960-6300 金发科技改性料 塑胶合金 高流动性
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PC/ABS 型号:JH960-6300 包装:原产原包
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

PC/ABS JH960-6300 金发科技改性料 塑胶合金 高流动性

PC+ABS注塑模工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。熔化温度：230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。