

PC+ABS JH960 6610 无卤 可表面喷涂 电镀级 耐化学性 耐水解

产品名称	PC+ABS JH960 6610 无卤 可表面喷涂 电镀级 耐化学性 耐水解
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PC+ABS 型号:JH960 6610 包装:原产原包
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

PC+ABS JH960 6610 无卤 可表面喷涂 电镀级 耐化学性 耐水解

PC/ABS 注塑模工艺条件:

加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。熔化温度：230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了流动特性。收缩率在0.5%左右。