

碳钢常压人孔生产厂家工艺

产品名称	碳钢常压人孔生产厂家工艺
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 人孔已有成型产品，直径通常为600mm。人孔中心距地板一般为750mm。

便于工作人员在安装、清洗、维护时进出油罐或通风。非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔

设在罐壁下圈板上。大都为直径600mm的圆孔，其中心距底板750mm，为油罐清洗或维修人员进出油罐

用，又称作道门。检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在5000m³以下时设12个

人孔，5000m³以上的设2个人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90°。当只设一个人孔时，应将其

置于罐顶透光孔的对面；当设2个人孔时，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与第1个人孔相隔90°。

人孔应有一个设在进出油管右侧附近，并尽量使人孔正对罐室密闭门，以便人员进出、维修油罐和通风

接管用。由于人孔安装在油罐的下层体圈上，防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平

直度，无飘扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意保护。密封用3mm厚石棉橡胶垫片，不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时，要成对角均匀用力，以防孔盖变形。

人孔是安装在储罐顶上的安全应急通气装置，通常与防火器、机械呼吸阀配套使用，既能避免因意外原因造成罐内急剧超压或真空时，损坏储罐而发生事故，又有起到安全阻火作用，是保护储罐的安全装置。具有定压排放、定压吸入、开闭灵活、安全阻火、结构紧凑、密封性能好、安全可靠等优点。

为了防止罐体的渗漏，对快开人孔的安装也必须严格的要求，安装安全规章制度一步一步的操作。对快开人孔在制作的要求也是如此，上下两片法兰的结合面必须保证它的平直度，无无飘现象。安装快开人孔时，要对焦对齐，匀力用力扭紧，这样才不会造成因为盖板变形或者用力不均所造成的渗油等现象。

快开人孔的密封圈通常采用硅橡胶。

常压人孔在安装时候要在油管进出口的右侧，建议要对着储罐的封闭口，方便当装置发生故障时可以顺利进入内部维修储罐和相关管道。但作为一种紧急的出口，常压人孔不应当在重要大型建筑附近。倘若常压人孔被安装在一些储油罐的底部的话，所承受的压强就会更加大，对于常压人孔的质量就会更加高，对于封密性的要求也会更加严密。