

氧硫化碳储罐设备厂家，氧硫化碳储罐生产厂家，氧硫化碳储罐制造厂家

产品名称	氧硫化碳储罐设备厂家，氧硫化碳储罐生产厂家，氧硫化碳储罐制造厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

氧硫化碳储罐设备厂家，氧硫化碳储罐生产厂家，氧硫化碳储罐制造厂家规定了厌氧消化器的基本性能要求。物料的搅拌是厌氧消化器的技术关键，搅拌可以使消化物质均一化，提高物料与细菌的接触，加速消化器底物的分解。与污水的厌氧消化相比，垃圾的含固率高，一部分沼气产生后滞留在消化物料中，通过搅拌可及时释放滞留的沼气。垃圾的干式消化虽然处理量大，高峰期产气速度也快，但是消化时间较长，氧硫化碳储罐设备厂家，氧硫化碳储罐生产厂家，氧硫化碳储罐制造厂家良好的搅拌也是解决这一问题的有效措施之一。在干式厌氧消化处理系统中，搅拌是一个技术上的难点，这是因为高的含固率给搅拌装置的选择和动力的配置带来了困难。目前，在厌氧消化中主要的搅拌方式有机械搅拌、发酵液回流搅拌和沼气回流搅拌。

厌氧消化器的检修和安全减压装置是确保厌氧消化器稳定、安全运行的重要因素，因此本条对厌氧消化器的检修和安全减压装置提出了要求。

5.4.5 规定了沼气处理的具体措施。氧硫化碳储罐设备厂家，氧硫化碳储罐生产厂家，氧硫化碳储罐制造厂家沼气是含有大量甲烷的可燃气体，甲烷既是温室气体，又是一种能源，如果沼气不进行利用而排向大气，既浪费了能源，又污染了环境。因此本条要求厌氧产生的沼气要加以利用。如量小不值得利用，也要将其燃烧后排放。

氧硫化碳储罐设备厂家，氧硫化碳储罐生产厂家，氧硫化碳储罐制造厂家规定了好氧堆肥处理工艺选择原则。各堆肥工艺类型均有其适用条件。在选择堆肥工艺类型时，需要根据实际条件选择适宜的工艺类型。物料运动和通风方式是区分堆肥工艺的主要因素，氧硫化碳储罐设备厂家，氧硫化碳储罐生产厂家，氧硫化碳储罐制造厂家反应器要根据具体的搅拌和通风方式进行设计与组合。