

硫化氢储罐设备厂家，硫化氢储罐生产厂家，硫化氢储罐制造厂家

产品名称	硫化氢储罐设备厂家，硫化氢储罐生产厂家，硫化氢储罐制造厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

硫化氢储罐设备厂家，硫化氢储罐生产厂家，硫化氢储罐制造厂家氧消化主工艺为湿式厌氧的，物料破碎粒度应小于10mm；主工艺为干式厌氧的，物料破碎粒度应小于25mm并应混合均匀。

5.4.2 厌氧消化工艺类型应根据垃圾的特性、当地条件经过技术经济比较后确定。

5.4.3 应对厌氧消化系统的物料温度进行控制。

硫化氢储罐设备厂家，硫化氢储罐生产厂家，硫化氢储罐制造厂家厌氧消化反应器应符合下列规定：

1 应有良好的防渗、防腐、保温和密闭性，在室外布置的，还应具有耐老化、抗强风、雪等恶劣天气的性能；

2 结构应有利于物料的流动，避免产生滞流死角；

3 应具有良好的物料搅拌、匀化功能，防止物料在消化器中形成沉淀；

硫化氢储罐设备厂家，硫化氢储罐生产厂家，硫化氢储罐制造厂家应有检修孔和观察窗；

5 应配置安全减压装置，安全减压装置应根据安全部门的规定定期检验。

5.4.5 厌氧消化产生的沼气，应设置发电、提纯等沼气利用设施或火炬系统，不得直接排入大气。

5.4.6 好氧堆肥处理工艺类型应根据原料组成、硫化氢储罐设备厂家，硫化氢储罐生产厂家，硫化氢储罐制造厂家当地经济状况、产品要求和处理场地等条件确定。

5.4.7 好氧堆肥处理工艺应对垃圾进行水分调节、盐分调节、脱油、碳氮比调节等处理，物料粒径应控制在50mm以内。

5.4.8 好氧堆肥初级发酵设施设备应符合下列规定：

1 发酵仓数量及设计容积，硫化氢储罐设备厂家，硫化氢储罐生产厂家，硫化氢储罐制造厂家应根据进料量 and 设计主发酵时间确定；