

数控电火花精密微孔机 苏州电加工 数控电火花精密微孔机销售

产品名称	数控电火花精密微孔机 苏州电加工 数控电火花精密微孔机销售
公司名称	苏州电加工机床研究有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

产品详情

苏州电加工研发生产的数控电火花精密微孔机床设备的优势有：

- 1、具备*大锥度0.02mm的倒锥微孔加工能力，配合精密数控五轴，可实现各类汽柴油机倒锥或正锥的喷嘴、喷片及阀板加工；
- 2、采用*新工业设计，数控电火花精密微孔机报价，拥有开放式、半封闭和全封闭等造型设备，数控电火花精密微孔机，适应于各类用户；
- 3、自动换加工孔位、自动修整电极、自动分中、自动换规准、自动控制加工深度、电极用完自动发讯；
- 4、工作液采用蒸馏水，卫生环保。水质情况可根据电导率测试仪自循环处理。

苏州电加工研发生产的数控电火花精密微孔机床设备的优势有：

加工孔径范围： 0.07- 1.0mm；

- 1、具备电火花多轴联动铣削加工的功能，数控电火花精密微孔机销售，可采用微细长圆电极或异形电极铣出0.07mm的微细窄槽和需求的各类微小异形孔。适用于精密零件刻伤及航天航空精密电子元件等加工需求；
- 2、具备采用扁平电极及其它类型电极加工，各种精密微细型腔、微细窄槽和微小异形孔。可适用于各类喷丝板、熔喷板等纺织化纤行业需求；

数控电火花精密微孔机

本机床利用电火花放电原理加工精密微孔。适合于加工各类喷嘴精密微孔、化纤纺丝板精密微孔等各类精密微孔，加工精密圆形微孔范围一般在 $\phi 0.08 \sim \phi 2\text{mm}$ ，数控电火花精密微孔机价格，孔深一般在1~3mm以内。

性能特点

机床可采用圆形细长丝电极或细长扁丝电极，亦可采用异形整体电极加工圆形或各种异形截面微孔。

机床带细长丝电极再进给机构，实现加工中电极的伺服进给及损耗补偿。为了实现微孔的稳定加工，加工中电极丝作高频振动，以更好地导入加工液和排屑。

数控电火花精密微孔机-苏州电加工-数控电火花精密微孔机销售由苏州电加工机床研究所有限公司提供。苏州电加工机床研究所有限公司在磨床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州电加工一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：瞿经理。