

苏州电加工 电火花蜂窝磨设备 电火花蜂窝磨

产品名称	苏州电加工 电火花蜂窝磨设备 电火花蜂窝磨
公司名称	苏州电加工机床研究所有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

产品详情

工作原理

在轧辊磨床的磨削过程中，由于砂轮磨损程度随着砂轮材质的变化和工件材质的变化有所区别，数控系统并不能保证砂轮切削量的固定不变，故而会在一定程度上降低轧辊磨床砂轮生产效率。此外，电火花蜂窝磨，轧辊磨床刚度较低，甚至受周围环境影响较大，系统的不稳定会造成轧辊磨床在Z轴方向的爬行。

因此，为了克服上述轧辊磨床工业生产缺陷，需单独控制轧辊系统中的Z轴和X轴，利用数控系统能控制Z轴、X轴以及砂轮的精确化转动，数控电火花蜂窝磨生产厂家，以在X轴方向建立闭环系统的方式不断提升轧辊磨床X轴方向的运动精度。

轧辊磨床描述

轧辊磨床是钢铁产业生产线的重要配套设备，其磨削精度、磨削效率的高低会在极大程度上直接影响钢材生产过程轧辊质量和实际生产效率。在实际轧制钢板的过程中，高温氧化或机械磨损等诸多原因往往造成轧辊辊面面积减小、轧制精度下降，因此，钢材生产工作人员需要定时定期对轧辊辊面进行磨削修复

苏州电加工研究所有限公司

目前，在国外的轧辊磨床中，中高机构采用各种各样的结构形式，凸轮杠杆结构形式的实际使用范围广阔。但与此同时，电火花蜂窝磨原理，尽管轧辊磨床机械结构中的中高结构能够有效满足轧辊磨床轧辊

轮廓的精度要求，但中高机构的实际构造较为复杂，传动链较长，电火花蜂窝磨设备，整个工艺调整过程较为麻烦，且轧辊磨床砂轮架大多为三层架构形式，实际刚性较差，因此，国外部分轧辊磨床也采用CNC设备对其中高机构进行改良优化。

苏州电加工(图)-电火花蜂窝磨设备-电火花蜂窝磨由苏州电加工机床研究有限公司提供。苏州电加工机床研究有限公司位于江苏苏州市高新区金山路180号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州电加工在磨床中享有良好的声誉。苏州电加工取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州电加工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。