

## 02S403虾米腰弯头厂家工艺

产品名称	02S403虾米腰弯头厂家工艺
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

### 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 焊接弯头即为“虾米弯”，它可在管道上或钢板上切割下料后焊制而成，其规格可为很大。弯的节数与弯曲半径由制造厂家自由确定，焊接弯不很圆顺，两者的弯曲半径均不大，一般为管道直径的1倍左右。泰拓管道欢迎广大用户来厂参观订购。

焊接弯头的分类方法，按它的曲率半径来分，可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率

半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径，即 $R=D$ 。公式中的D为

弯头直径，R为曲率半径。常用的是为1.5D的弯头，如果在合同中没有注明是1D或者1.5D，那么是要优

化选用1.5D的。我国常用的执行标准有GB/T12459-2005，GB/13401-2005,GB/T10752-1995

虾米腰弯头的是按产品的块来计价的。它的计价是按重量来说的，如30度的，如60度的还有90度的弯头的产品，还是说90度的价格高的，问题就是说90度的用料多的。90度的虾米弯头是价格高的。它是由5节的管子做成的。两个11.25度的，三个22.5度的。11.25x2=22.5度的。这是两个口上的接口了。再到了中间的三个22.5度x3=67.5度。再计算下来，就等于这个虾米弯头就是90度了。这样的几节对焊起来就形成了一个90度的弯头的。而60度的虾米腰的弯头则就是由3段组成的。两边是15度，等于是15x2=30，然后中间是一个30度，正好是30+30=60度的产品了。30度的也是由两个11.5度的管子而做成了。在弯头工厂中，是有着这样的很多的原材料的，用到哪一个角度了，就拽过来向个几一起一拼凑，然后一焊接，那虾米腰就生产出来了。从这样的角度来出发，来看的话，那就是虾米腰的弯头要比生产推制的弯头产品容

易多了。

虾米腰是管件中弯头的一种，虾米腰弯头很常用，下料制造很简单，但传统方法对现在工业的大管径弯头就操作困难，且很难精度。现可利用计算机制图放样计算出各点处素线长度，然后将卷管按同样的份数等份，在素线上用计算出的长度截取线段，连接端点即可画出切割线。壁厚处理方法：放样时，先划理论切割线，然后根据壁厚确定高度、低点（开出坡口后）切割线的位置，将两点连线后再计算各等分点素线的长度，在卷管上划线切割，组对后就可以所需的角度。标准为s02403钢制管件建筑标准。材质一般为碳钢、不锈钢及合金钢。在日常施工中，虾米腰弯头比用原管及中板焊制的弯头使用要少得多。