

35S20结构钢圆钢/板材/无缝管

产品名称	35S20结构钢圆钢/板材/无缝管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

1.0726/35S20德国1.0726/35S20易切削钢Cutting steel执行标准：EN10277-3:2008/ EN10087：2000 1.0726/35S20特性及应用：35S20材料，德国牌号特种钢。 1.0726/35S20化学成分：碳C：0.32-0.39硅Si： 0.4锰Mn：0.7-1.1磷P： 0.06硫S：0.15-0.251.0726/35S20 18CrNiMo7-6钢模数为15.25齿块在Aichelin可控井式炉与齿轮零件一起进行渗碳，渗碳温度930 ，强渗碳势1.10%~1.20%，强渗时间H1分别为20h、28h、40h，扩散碳势0.65%~0.75%，扩散时间H2分别为7h、9h、16h，然后降温至850 入缓冷炉，温度降至600 以下出炉空冷，在Aichelin可控气氛多用炉进行加热淬火，加热温度为820~850 ，保温5h入光亮淬火油淬火，160~200 低温回火5h×2空冷，清理抛丸，在KXS-226P数控喷丸机进行强力喷丸，喷丸强度为阿尔门A试片弧高值0.4~，表面覆盖率为200%，试验结果：渗碳淬火后渗碳层组织见图4，为马氏体和少量残留奥氏体，硬化层深度，强力喷丸前表面硬度、强力喷丸后表面硬度，表面应力等见表2，从表2数据可知，18CrNiMo7-6钢，15.25模数齿块经渗碳缓冷，加热淬火，低温回火，强力喷丸后，硬度提高了2~3HRC，硬化层深度在550HV1为、强力喷丸后齿根表面压应力为、-722MPa、。

35S20 选择上海威力的四大优势：

一，35S20库存充足；丰富的种类，充足的库存，让您一站式采购，能够很hao的控制成本，发货极速，完善的物流体系，让您订货wuwu忧。

二，35S20种类齐全；丰富的种类，现货供应，规格齐全，提了发货效率。

三，35S20经验丰富；公司拥有多台锯床，龙门铣，铣边机，大水磨，数控双头精铣机等，可按客户要求开锯，加工光板，精料。

四，35S20公司主要致力于工厂生产及加工，提供一站式服务，提企业采购效率，降低企业运营成本，提供后勤保障服务。