

# 昌利建机JZC250滚筒式搅拌机

产品名称	昌利建机JZC250滚筒式搅拌机
公司名称	郑州市昌利机械制造有限公司
价格	.00/1
规格参数	
公司地址	上街区郑上路昌利公司站
联系电话	0371-61110000 19937134678

## 产品详情

### 一、用途和特点

jzc系列混凝土搅拌机系自落式双锥反转出料搅拌机，拌筒由齿圈传动，工作时正转搅拌，反转出料，可搅拌塑性和半干硬性混凝土，适用于一般建筑工地、道路、桥梁工程及混凝土构件厂。

jzc250搅拌机系按gb/t9142-2000《混凝土搅拌机》设计制造，结构合理，并具有生产效率高、搅拌质量好、造型美观、重量轻、移动方便等特点，广受用户的青睐，是一种较先进的机型。

### 二、构造原理

jzc250搅拌机由进料机构、搅拌机构、传动机构、供水机构、底盘及电控系统等组成。

#### 一) 进料机构

进料机构由上料架、进料斗及提升装置等组成，jzc系列各机型的进料机构有所不同。

jzc250型机的进料机构。进料斗的上升或下降手操纵杆控制。进料斗上升由齿轮减速箱的输出轴通过轴端的进料离合器和钢丝绳卷筒带动。料斗的上极限位置由限位装置控制，料斗到位时，离合器自动脱开，料斗的下降靠料斗本身的自重下落，料斗落地时将手松开。

#### 二) 搅拌机构

搅拌机构是搅拌机的工作部件，由拌筒、托轮及传动系统组成。

搅拌筒的构造，筒体为双锥形，筒内焊有高、低叶片，分别与拌筒轴线成一定夹角。搅拌时，随着拌筒旋转，叶片使物料在提升、下落的同时，又作轴向往复搅动，因此搅拌强烈，效果较好。一般建筑混

混凝土的搅拌时间jzc250型约需35s-45s。

在抖筒的出料锥体内部，焊有一对出料叶片，当混凝土拌好后，改变拌筒旋转方向，混凝土即经低叶片及出料叶片由出料锥口部排出。

搅拌筒由四个托轮支承，搅拌筒的旋转是由电动机通过传动系统带动装在筒体上的大齿圈子而实现的，工作可靠，拌筒的正反转是由电动机换向实现的。

### 三) 供水系统

供水系统由电动机、水泵、调节阀、吸水阀及管路组成。

起动水泵，即可将水注入拌筒，搅拌每罐混凝土所需水量，由电控系统中的时间继电器控制水泵运转时间来掌握，当按钮旋转到“时控”位置时，水泵会按设定的时间运转和自动停止。当按钮旋转到“手动”位置时，可以连续供水。

### 四) 底盘

底盘为焊接结构。下部装走轮胎两个，前部装牵引杆供拖行之用。

### 五) 电气系统

jzc250搅拌机设有电气控制箱，装在整机上，操作按钮及时间继电器均安装在箱门上，并设有防护罩。

## 三、安装和试运转

新搅拌机或经修理、转运的搅拌机在使用前，应按下列要求进行安装及试运转。

### 空载试运转

1. 点动搅拌电机，检查拌筒旋转方向。
2. 使拌筒作正、反向旋转，每两分钟一个循环，反复运转15min，查看电机、减速箱及拌筒各大部件是否正常，应无异常噪音及冲击现象。
3. 操作进料斗升、降，检查升降过程及上下限位是否可靠。