

炼废机油催化剂 废机油催化剂

产品名称	炼废机油催化剂 废机油催化剂
公司名称	抚顺科瑞催化剂有限公司
价格	35000.00/吨
规格参数	品牌:废机油催化剂 有效物质含量:90 (%) 产品规格:80
公司地址	中国 辽宁 抚顺市望花区 抚顺市望花区建昌街44号
联系电话	13942394188

产品详情

品牌	废机油催化剂	有效物质含量	90 (%)
产品规格	80	执行标准	80
主要用途	炼油	CAS	GG-10

抚顺科瑞催化剂有限公司

我公司的主要业务是研制，生产和销售用非临氢方法炼制各种油的催化剂。把劣质油加工成符合国标要求的汽，柴油组分和浅色燃料油；并为我公司用户无偿提供技术咨询。

我公司现生产数种催化剂，各具特性。可根据用户所用原料油及要生产的目的产品，协助用户做实验，选择催化剂。

我公司现有如下性能的催化剂：

一、用于减粘，降凝，降密度，脱色，除臭方面的催化剂。

用釜式固定床催化裂化装置加工原料油，即把原料油装入蒸馏釜中加热，使油气化。在釜顶设有催化塔，塔内装催化剂。当被加热的油气穿过催化塔中的催化剂床层后，再冷凝冷却为液体。所得的油品，即达到了减粘，降凝，降密度，脱色，除臭的目的。

用该类催化剂和釜式固定床催化裂化装置，可把废机油、高粘大比重滑油料，蜡油。催化裂化油浆、石蜡基常压渣油、页岩油、脱沥青后的中低温煤焦油、废轮胎干馏所得橡胶油、废塑料干馏所得塑料油等加工成汽，柴油组分及浅色燃料油。

废机油、高粘大比重滑油料、塑料油催化裂化后所得的柴油馏分油，需要加入十六烷值增高剂，使十六烷值达到45左右，才能作为柴油机燃料油。

蜡油、催化裂化油浆、石蜡基常压渣油、页岩油催化裂化后所得的汽油馏分，辛烷值较低，需要加入辛烷值增高剂，把辛烷值提高到90或93或97，才能作为用汽油用。

加工蜡油，催化裂化油浆，石蜡基常压渣油，页岩油所得的柴油馏分油，十六烷值在45左右不需加入十六烷值增高剂，可直接作高速柴油机燃料油。但需先检测其它柴油质量指标要求。

二、用于石脑油催化改质。生产高辛烷值汽油方面的催化剂

用加热炉连续加热和催化裂化塔等设备，加工油田凝析油，加工石蜡基原油生产的石脑油等低辛烷值汽油馏分，用本公司生产的汽油改质催化剂，就行催化改质后所得的汽油馏分，再与甲醇或乙醇及混合苯，可调配出90#、93#、97#汽油。

三、用于炼制页岩油、中低温煤焦油方面的催化剂

在页岩油及中低温煤焦油中，含有大量氧、氮、硫非烃化合物，特别是碱性氮化物，易使所用的沸石分子筛型裂化催化剂中毒，使催化剂很快失去活性。并且使加工出来的油品，在贮存时遇到光，空气中的氧及在贮罐壁金属的催化作用下，很快变成黑色。

我公司经过大量实验，终于研制成了炼制页岩油、中低温煤焦油，所用的沸石分子筛型裂化催化剂，即“含亚铁的烃类裂化”催化剂，已获得了发明专利证书。受权公告号cn100484624c。能把中低温煤焦油，加工成安定性较好的浅色燃料油。把页岩油加工成安定性较好的柴油。

四、关于生产低凝点生物柴油方面的催化剂

生物柴油是指用动植物油脂作原料，先生产酸化油后，再与甲醇进行酯化，生产的脂肪酸甲脂（或将餐馆行业的地沟油直接与甲醇进行酯交换）。

由于动植物油脂中的脂肪酸碳链较长（一般碳数是十六到十八），生产的脂肪酸甲脂不仅凝点较高，而且在柴油机中燃烧时，积碳较多。有糊嘴子问题。

针对上述问题，我公司特研制了一种将酸化油催化裂化的催化剂。可把酸化油凝点降到-20 以下，再与甲醇进行酯化，所得的生物柴油不仅凝点低，而且无糊嘴子问题。

为了降低酸化油催化裂化后的油的酸值，我公司还研制了一种催化剂，把脂肪酸的羧基裂化成水，大大降低了酸化油催化裂化后油的酸值。可不再与甲醇酯化，用蒸馏与调配方法直接生产低凝点，不糊嘴子的生物汽、柴油。

有需要上述性能的催化剂者，请与本公司经理高辉联系。13942394188

有需要咨询炼油技术者，请与本公司技术顾问高忠武联系13050169758