

# 货源充足 小口径精密管 GB/T8163-2018 合金钢管 550\*22

产品名称	货源充足 小口径精密管 GB/T8163-2018 合金钢管 550*22
公司名称	聊城市德福钢管有限公司
价格	.00/件
规格参数	规格:20-600 加工服务:冷拔 热轧 用途范围:机械 工业 汽配等
公司地址	聊城开发区兴隆钢管市场
联系电话	13370976822 13370976822

## 产品详情

货源充足，规格齐全，。小口径精密管是用于机械结构、液压设备的尺寸精度高和表面光洁度好的小口径无缝管。选用精密无缝管制造机械结构或液压设备等，可以大大提高其使用寿命，节约大量修理费用。 优质小口径精密管具备哪些特点？

- 1、精度高可到0.05—0.15mm，内外表面光滑，冷弯等物理性能好。
- 2、强度高，因此可以大大减轻设备的结构重量，节约材料。
- 3、低温韧性好，适用于低温条件下各种机械结构和零件的加工。
- 4、管体比较薄，加工方便，可以用来制造各种结构件，比如汽车方向盘、汽车仪表盘等。
- 5、可以用来制作航空结构件，比如飞机油箱、风挡、飞机的框架和机身等。

精品小口径精密钢管，货源充足，规格齐全，品质保证。适用于汽车、摩托车、电力、机械、液压配件、轴承、气动元件、油缸、煤矿、输送、锅炉设备、管道、结构件等各个领域。

品质保证，优惠价格，欢迎垂询！小口径精密钢管生产工艺 精密钢管生产工艺可以分为冷拔与热轧两种，冷轧精密钢管的生产流程一般要比热轧要复杂，管坯首先要进行三辊连轧，挤压后要进行定径测试，如果表面没有响应裂纹后圆管要经过割机进行切割，切割成长度约一米的坯料。接着进入退火流程，退火要用酸性液体进行酸洗，酸洗时要注意表面是否有大量的起泡产生，如果有大量的起泡产生说明钢管的质量达不到响应的标准。接着再经过烤炉加热，烤炉的温度控制是关键，这样可以让钢管内外壁的温度一致，消除内外壁的应力。钢管经过退火和酸洗后，就要进入精整环节了，精整包括酸洗清理、涂油、冷拔、矫直、切头、尾切等工艺。终精整后的钢管进行包装，就可以交付给客户了。

小口径精密钢管特点 精度高：壁厚、内外径尺寸精度高，小可达0.05mm。

表面光洁：内外表面光滑，粗糙度可控在0.05mm以下。