

# S235JR扁钢30\*4规格标准

产品名称	S235JR扁钢30*4规格标准
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5150.00/吨
规格参数	材质:S235JR 执行标准:EN10025 产地:山东、江苏、天津
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

## 产品详情

S235JR扁钢30\*4规格标准 他们采用的工艺路线如下：首先将适量Cr-Fe粉、Mo粉和Mn粉混合，进行2h球磨，目的是细化粉末颗粒，使得在随后渗氮时氮在粉末中的扩散距离得以缩短，并增加氮的固溶度。检测表明：绝大部分颗粒尺寸降至20~40m之间，同时原始粉末中许多细小颗粒在球磨后消失，说明球磨使得锰、钼等元素固溶进了Fe-Cr中，实现了部分合金化。然后将上述粉末在1000℃下流动氮气中渗氮1h，获得氮含量很高的Cr-Mo-Mn-Fe-N复合粉末。欧标方钢/美标方钢尺寸表：方钢规格型号表：15\*15，20\*20，25\*25，30\*30，35\*35，40\*40，45\*45，50\*50，55\*55\*（0.5-6），60\*60，65\*65，70\*70，75\*75，80\*80，85\*85，90\*90，95\*95，100\*100，105\*105，110\*110，115\*115，120\*120，125\*125，130\*130\*（1.5-10），140\*140，150\*150，160\*160，170\*170，180\*180，190\*190，200\*200，210\*210，220\*220，230\*230，240\*240，250\*250，260\*260，270\*270，280\*280，290\*290，300\*300-500\*500

S235JR扁钢30\*4规格标准 凡是不注日期的引用文件，其版本适用于本标准。GB/T222钢的化学分析用试样取样方法及化学成分允许偏差GB/T226钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验法GB/T228金属材料室温拉伸试验方法GB/T229金属夏比缺口冲击试验方法GB/T1979结构钢低倍组织缺陷评级图GB/T212钢管的验收、包装、标志及质量证明书GB/T4336碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法（常规法）GB/T4338金属材料高温拉伸试验GB/T5777无缝钢管超声波探伤方法GB/T1561钢中非金属夹杂物显微组织评定方法GB/T13298金属显微组织检验方法YB/T5148金属平均晶粒度测定方法ASTMA45 - 1996碳钢、铁素体和奥氏体合金钢钢管一般要求DINEN1236 - 1994钢的试验管子的环状扩口试验DIN5115 - 1991金属材料试验冲击韧性试验SEP1915 - 1994耐热钢管纵向缺陷的超声波检验SEP1918 - 1992耐热钢管横向缺陷的超声波检验SEP1919 - 1977耐热钢管分层缺陷的超声波检验SEP1925 - 198钢管的涡流密实性检验3.分类3.1钢管按供货质量等级分为 、 两类，由非合金钢制成的钢管分 、 两类，由合金钢制成的钢管只有 类。题内容与适用范围本标准规定了结构用不锈钢无缝钢管的尺寸、外形、质量（重量）、技术要求、试验方法、检验规则及包装、标志和质量证明书。本标准适用于一般结构及机械结构用不锈钢无缝钢管。用标准GB222钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差GB223钢铁及合金化学分析方法GB228金属拉伸试验法GB241金属管液压试验方法GB242金属管扩口试验方法GB244金属管弯曲试验方法GB246金属管压扁试验方法GB212钢管的验收、包装、标志及质量证明书GB4163不锈钢管超声波探伤方法GB4334.1不锈钢1%草酸浸蚀试验方法GB4334.2不锈钢硫酸-硫酸铁腐蚀试验方法GB4334.3不锈钢65%腐蚀试验方法GB4334.4不锈钢-腐蚀试验方法GB4334.5不锈钢硫酸-硫酸铜腐蚀试验方法GB4334.6不锈钢5%硫酸腐蚀试验方法GB6397金属拉伸试验试样GB7735钢管涡流探伤方法3尺寸、外形及重量3.1外径和壁厚3.1.1钢管分热轧（挤、

扩)和冷拔(轧)两种。