

JS1500混凝土搅拌机双卧轴强制式

产品名称	JS1500混凝土搅拌机双卧轴强制式
公司名称	郑州市昌利机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上街区郑上路昌利公司站
联系电话	0371-61110000 19937134678

产品详情

型号：js1500型

产品类型及适用范围

本机属双卧轴强制式混凝土搅拌机，每次额定现料容量1500公升。适用于各类大、中、小型预制构件厂及公路、桥梁、水利、港口、码头等工业及民用建筑工程施工部门搅拌干硬性混凝土、塑性混凝土、流动性混凝土、轻骨料混凝土和各种砂浆。除作为单机使用外，还可与pld1600配料机组合成简易搅拌站，亦可作为hzs50搅拌站的配套主机。

js1500结构简介及工作原理

js1500型双螺旋带混凝土搅拌机是由上料、搅拌、卸料、供水、电气等部分组成。

1. 搅拌系统

搅拌系统是由电动机、皮带轮、减速器、开式齿轮、搅拌筒搅拌装置、供油装置等组成。

电动机直接与摆线针减速器相接，减速器两输出轴通过两对开式齿轮分别带动二根水平配置的搅拌轴反向等速回转。

搅拌筒上的四个观察盖在掀开90°后能相向推出。

2. 上料系统

上料系统由卷扬机构、上料龙架、料斗、进料嘴等组成。

制动电动机通过减速器带动卷筒转动，钢丝绳经过滑轮牵引料斗沿上料架轨道向上爬升，当爬升到一定高度时，料斗底部斗门上的一对滚轮进入上料架水轨道，斗门自动打开，物料经过进料嘴投入搅拌筒内。为保证料斗准确就位，在上料架上装有限位开关。上限位有两个限位开关，分别对料斗上升起限位和安全保护作用。下限位只有一个限位开关，当料斗下降至地坑底部时，钢丝绳稍松，强簧杠杆机构使下限位动作，卷扬机构自动停车。下限位及弹簧杠杆机构均装在上导轨顶部。上料架上部是可以折叠的。用螺栓联接，运输时将其折叠，以便降低运输高度。

制动电机可保证料斗在满负荷运行时可能性地停在任意位置，制动力矩的大小由电机后座的大螺母调整。

3. 供水系统

供水系统由水泵、节流阀、清洗装置、喷淋装置组成。

通过气缸带动节流阀可调节水的流量，而供水总量由电子称调节。

4. 卸料系统

卸料系统由卸料六、气泵、换向阀、分气阀、气缸、电气等机构组成。

卸料门安装在搅拌机底部，通过气缸，实现气动卸料。以及卸料门的开闭位置，通过调整密封条的位置可保证卸料门密封。js1500卸料手动操作杆是为临时停电时应急卸料和气缸失灵时卸料之用，平时应将其拆下，以防伤人。

5. 电气系统

电气控制线路设有空气开关、熔断器、热继电器，具有短路保护、过载保护的功能。所有控制按钮及空气开关手柄和指示灯均布置在配电箱门上，并设有门锁。按钮外面设有防护罩。

配电箱内的电器元件装在一块绝缘板上，安全可靠，操作维修方便。

安装及试运转

1. 机器的安装

) 安装场地需要平整，基础坚实，地坑口要略高于地面，以防止水流入坑内。

) 用起重设备将搅拌机吊起，安装四个支腿、连接角钢、斜撑、爬梯，并装上下轨道，使其对准放入地坑内。安装时应注意使机架保持在一水平面上。轨道架不得歪扭和错位。此时，用户可根据现场实际情况，将下导轨进行基础固定。

) 机器安装应考虑电源、水源、物料场地防雨措施和运输通道等配套项目。

2. 试运转前的检查与准备工作

-) 检查各减速箱各润滑部位润滑油（脂）是否充足良好。
-) 检查电源电压：额定电压为380伏，误差为 $\pm 10\%$ 。
-) 检查电机和电气元件的接线是否牢靠，配电箱外壳必须要可靠接地，其接地电阻 $\leq 4\Omega$ 。电源零线必须接到配电箱内接线板上。所有管线应妥善安置，以防工作时压坏碰伤造成事故。
-) 检查各部位联接螺栓是否坚固，特别是运动部件的联接，如有松动应立即拧紧。检查开式齿轮啮合是否正确。
-) 检查钢丝绳是否整齐地排列在卷筒上，如有松散应重新缠好。
-) 检查搅拌筒内、料斗内及轨道架上是否有异物积存。
-) 检查料斗制动销是否拔出插在销孔内。

3. 空载试运转

-) 启动搅拌电动机，两根拌轴转向应与标牌指示方向一致，如方向不对，应改变电源接线。
-) 启动卷扬电动机提升料斗，料斗提升到卸料位置时，应自动停止，斗门自动打开。料斗在运行中，如果电动机断电，制动电机将料斗制动住，若这里料斗下滑大于150mm现象，说明制动矩偏小，应调整制动电机的大螺母，以增大制动力矩。
-) 启动卸料机构，卸料门开闭应准确到位。
-) 启动水泵（加引水后）打水、供水系统应正常运转。

4. 重载试运转

-) 按所需砼配比确定供水量，并通过电子称来控制。
-) 启动搅拌电机运转。
-) 关闭卸料门，在料斗内加入所需的混合料后，提升料斗。料斗应运行平稳并能自如地停止在轨道的任意位置。若有打滑现象，应先将料斗放入坑底，然后调整制动电机上的大螺母。料斗提升正常，制动可靠后，向搅拌筒内投料，同时启动水泵向搅拌筒内供水，放水泥。
-) 搅拌25-35秒后，启动卸料门卸料。
-) 在上述各项试运转过程中，如发现不正常情况，应立即停机检查，排除故障，然后再次试验，直到正常为止。