

GB/T 6417金属熔化焊接头缺陷分析焊接头宏观分析微观组织分析

产品名称	GB/T 6417金属熔化焊接头缺陷分析焊接头宏观分析微观组织分析
公司名称	深圳市华瑞测科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	厂家:华瑞测 型号:HT15 周期:3-7天
公司地址	中国深圳龙岗区横岗街道富利时路3号
联系电话	0755-23093158 13684912512

产品详情

检测GB/T 6417金属熔化焊接头缺陷分析焊接头宏观分析微观组织分析测试目的

检测焊接件评定组织、与各种裂纹和空穴关系

检测范围

各种金属及合金的焊接件

项目简介

焊接金相分析是以焊接金属学为理论基础，密切联系焊接工艺条件，以金相分析方法来研究焊接接头的组织变化，研究焊接缺陷和接头性能与焊接方法之间的关系，是验证和提高焊接接头质量的一门试验学科。

焊接头缺陷分析

以金相分析方法来研究焊接接头的组织变化，研究焊接缺陷和接头性能与焊接方法之间的关系，是保证和提高焊接接头质量的--门试验学科。焊接金相的研究方法，主要是通过解剖试样直接在金相显微镜下进行观察分析或通过其它设备检测试样。金相分析时需要制取大量的焊接接头金相试样，试样的制备包括从焊接构件上切取试样，之后进行试样的修整，磨光，抛光，侵蚀等一系列加工，制备焊接金相试样是焊接工作者应具备的基本技能。

试验方法

1、焊接区金相取样方法

取样原则：服从于金相分析特点和要求，充分考虑焊接接头特点和焊接工艺特点来确定焊接金相取样的部位、数量及大小。

2、焊接区金相试样制备方法

大型产品及焊接结构的事故分析取样，多采用气割或机械加工方法切下大块样品，然后像小型试件一样，经过切割、平整、磨光、抛光、浸蚀等一系列加工制成小金相试样。

3、焊接区金相试样显示方法

显示焊接金相试样组织的方法有两种：化学试剂显示法和电解浸蚀剂显示法。化学试剂浸蚀显示法在金相组织显示中是最常用的。使用化学药品作为溶质，如有机或无机酸、各种碱、盐类；溶剂主要有酒精、蒸馏水和甘油。浸蚀后，先用清水冲洗，再用酒精冲洗，热风吹干。

方法和常用标准

GB/T 6417.1 金属熔化焊接头缺欠分类及说明

GB/T 26955 金属材料焊缝破坏性试验 焊缝宏观和微观检验

GB / T 26956 金属材料焊缝破坏性试验 宏观和微观检验用侵蚀剂

GB/T 22087 铝及铝合金的弧焊接头 缺欠质量分级指南