

浮法玻璃原料自动配料 玻璃原料自动配料 鲁冠玻璃机械

产品名称	浮法玻璃原料自动配料 玻璃原料自动配料 鲁冠玻璃机械
公司名称	宁津县鲁冠玻璃机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁津县城南大祁工业园
联系电话	13475341271 13475341271

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东鲁冠玻璃机械有限公司

玻璃自动化配料系统具备以下特点和优势：

一、玻璃配料系统用自动化的控制手段控制整个生产配料流程，玻璃自动配料系统以的设备仪器、安全控制机制、完善的业务处理流程满足贵公司的业务需求。

二、玻璃自动配料控制系统以适用的技术体系、现实的配置方案切实满足贵公司当前业务需求。

三、玻璃自动称重配料系统数据信息扩充性灵活，数据维护功能齐全方便。不同的人员可在不同的工作站查询数据信息。数据存储量可达千亿级别。

四、玻璃自动称重配料控制系统采用减量法控制，的故障报警体系及防护漏电保障体系，浮法玻璃原料自动配料，可以及时有效提示系统故障原因

原料的选择与配合料的制备是玻璃纤维生产工艺的起点，也是关键组成部分，它直接影响制品的产量、质量与成本。而随着大规模工业化的发展，玻璃原料自动配料，玻纤生产对原料配料环节的工艺要求也越来越高：一是产能扩大化，以降低成本；二是性能指标精细化，以满足精益化生产的需要。同时，随着环保意识的提高和人工成本的上升，对三废处理、节能减排、自动化程度的要求都在日益提高。因此，一套、的原料配料整体解决方案无疑能够从生产流程的起点上为玻纤企业提供强大的助力。

自动配料系统设计是采用主从式结构，玻璃器皿原料自动配料，将多台单片微机连接成功能强大的系统，可应用于大型混凝土配料站，玻璃原料自动配料生产厂家，同时配料的物料可以多达 9 ~ 12 种。

自动称重配料系统在化工、建材、冶金等行业经常要进行多种物料连续配料，因此经常使用失重秤。

自动配料控制系统是基于斗式秤的结构，能直接进行砝码标定，通过对秤斗各瞬间重量的测试计算出实际排料量，再进行闭环调整。

玻璃厂配料控制系统实际上是以散装物料为主的材料配料控制系统。玻璃自动化称重系统自动控制系统由电子称量机构、称重控制仪表、玻璃称重模块、PLC 以及工业计算机四大部分组成。玻璃自动化称重配料控制系统电子称量机构一般指含传感器、称量仓、玻璃配料称重系统传感器、给料设备和排料设备组成的计量单元，也可以是皮带给料秤、螺旋给料秤等；

浮法玻璃原料自动配料-玻璃原料自动配料-鲁冠玻璃机械由山东鲁冠玻璃机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东鲁冠玻璃机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为玻璃工业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事山东退火炉网带，烤花炉网带，山东不锈钢网带的厂家，欢迎来电咨询。