

红胶系列糊箱机皮带

产品名称	红胶系列糊箱机皮带
公司名称	上海汉唐传动系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市闵行区联友路2205号3幢
联系电话	4001806599 18821157072

产品详情

上海汉唐传动设备有限公司是世界上历史最悠久的工业皮带 - 瑞士rapplon在中国的唯一代理商。rapplon公司自1846年建立，以工厂名 - leder（利达）广为人知。

服务行业：公司产品被广泛应用于纺织、印染、农机、物流、印刷、造纸、瓦楞纸、机械制造、化工及食品工业、冶金与金属加工、轮胎和汽车工业、健身娱乐与其他轻重工业等各行各业机械工业皮带。

糊箱机使用中出现问题处理方法介绍:

自动糊箱机出现输纸不正常现象如下：

纸板出现卷曲的情况下，容易频繁出现空张故障。尽管对机器上的一些零部件和纸板的堆放角度进行反复调整，仍无济于事，生产效率受到极大的影响，情况令人烦恼。

糊箱机的送纸结构系是采用引纸皮带转动摩擦方式，带动纸板进入“过桥”皮带的。

糊箱机皮带输纸工作原理是：进纸台上一排送纸皮带是由多条宽约30mm-40mm糊箱机引纸带组成，纸板就直接堆压在这排送纸皮带上。

当皮带旋转时，在摩擦力的作用下，与皮带接触的底张纸板顺向往前输送。

糊箱机皮带输纸结构，能否保持连续不断的送纸，就取决于如下几点: 1.糊箱机皮带的摩擦系数

2.糊箱机皮带与纸板的接触面积 3.糊箱机皮带与纸板间摩擦力的大小。由于纸板是由多层结构材料粘合组成一块整体，平整度远不如糊盒机纸盒的纸张好，这就直接影响到其与皮带的接触面积不稳定，这是一个方面；其次，输纸过程中，难免会有纸屑脱落下来吸附在橡胶皮带上，容易造成打滑；第三，普通糊箱机皮带经过使用一段时间后，表面变得更光滑了；此外，与皮带接触的面纸上光层，比较光滑，这些情况的存在，减少了皮带与纸板的接触面和摩擦系数，是造成送纸空张故障的主要原因。原因分析之后，客户再选用高摩擦系数糊箱机皮带后，表面采用沟槽结构，这样即使粘附在皮带表面的纸屑得到清

理，又使糊箱机皮带的表面光滑度明显下降，从而摩擦系数有较大的提高，使皮带在转动过程中对纸板的摩擦阻力得到较大的增加，避免了因打滑造成的空张。

采用高摩擦系数糊箱机皮带，纸板输送马上顺畅了，空张故障得到了较好的消除，由于对机器出现问题的正确处理，保证了纸板输送连续性和生产效率的提高。

详细技术资料可联系上海汉唐全国服务热线或登录网站：

400 180 6599

<http://www.highten.net>