

630砂光机 砂光机 青岛金裕桦机械

产品名称	630砂光机 砂光机 青岛金裕桦机械
公司名称	青岛金裕桦机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛黄岛区王台镇逢猛工业园内
联系电话	13285327773 13285327773

产品详情

平面定厚砂光，消除工件形状和尺寸偏差，保证各处均等，有的可起以磨代刨的作用。宽带式木工砂光机具有、能保证加工精度、砂带更换简单等优点，适用于大块人造板、家具用板和装饰板或油漆前后板材的砂光。重型砂光机配置功率较大、机架厚重、机型庞大较厚重、砂光辊大砂削力大、结实耐用、但是价格比普通型的要高出30%左右，适合规模生产使用？

砂光机的特点是1.具有“弹性磨削”之称。木工砂光机在砂削过程中与工件的触摸大都为柔性触摸.有较好的跑合和抛光效果.且静电植砂后的磨粒具有较小的负前角和较大的后角.即便对木纹较乱的木材外表进行加工也能得到好的外表粗糙度.不致于像刨切和铣削一样将木材纤维撕裂或留下刨铣压痕。

2.辅佐时间少。关于木工砂光机而言.工件在一次定位往后.可多次方便地替换砂带关于多个砂光头组合而成的宽带式木工砂光机.工件能够在一次送猜中通过各个砂光头上不同粒度砂带的接连砂削而得到精巧的外表质量.行进了出产功率

- 1、如地板底材定厚打磨可用60#砂带做，砂带选择一条就可以。底漆打磨用320#砂带砂光，砂光机，速度6—9赫兹。
- 2、地板水性腻子的砂光，要前砂装100#砂带，630砂光机，后砂装150#砂带。做精砂时用后砂先装240#砂带，后装320#砂带。
- 3、地板水性漆要求砂光纹理必许符合面漆流平要求，1300砂光机，也就是说打磨精度较高，320#砂光，双砂架砂光机，需要注意调节砂带速度，用目视法观察砂光纹理，对后砂进行调节。
- 4、砂光机根据不同板材进行调试才能保证生产的产品。

虽说砂光机的砂带会决定板材砂光的效果，但是砂光机的质量才是关键

630砂光机-砂光机-青岛金裕桦机械由青岛金裕桦机械科技有限公司提供。青岛金裕桦机械科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。青岛金裕桦——您可信赖的朋友，公司地址：青岛黄岛区王台镇逢猛工业园内，联系人：韩经理。