

# HIPS 台湾奇美 PH-879(879阻燃本色PS)

产品名称	HIPS 台湾奇美 PH-879(879阻燃本色PS)
公司名称	东莞市群发塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	名称:HIPS代理商现货 型号:PH-879 品牌:台湾奇美
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室(注册地址)
联系电话	0769-89070333 13686289316

## 产品详情

HIPS 台湾奇美 PH-879(879阻燃本色PS)

物性性能测试条件测试方法测试结果单位	ASTM D1238/ISO 1133
熔融指数 (流动系数)	
机械性能测试条件测试方法测试结果单位	ASTM D785
冲击强度	
弯曲模量	ASTM D790/ISO 178
弯曲强度	ASTM D790/ISO 178

弯曲弹性率		ASTM D-790
洛氏硬度		ASTM D-785
弯曲强度		ASTM D-790
延伸率		ASTM D-638
引张强度		ASTM D-638
IZOD 缺口冲击强度		ASTM D256/ISO 179
		ASTM D256/ISO 179
IZOD冲击强度	1/4"	ASTM D-256
	1/8"	ASTM D-256

热性能测试条件	测试方法	测试结果单位
燃烧性(率)		UL94
热变形温度		ASTM D648/ISO 75
维卡软化点		ASTM D1525/ISO R306
热变形温度		ASTM D-648
维卡软化点		ASTM D-1525
燃烧率		File No E56070 UL&C-CL
基本性能测试条件	测试方法	测试结果单位
熔融指数		ASTM D-1238

#### HIPS台湾奇美注塑工艺:

因HIPS分子中含有5-15%的橡胶，在一定程度上影响了其流动性，注射压力和成型温度都宜高一些。其冷却速度比PS慢，故需

足够的保压压力、保压时间和冷却进间。成型周期会比PS稍长一点，其加工温度一般在190-240 为宜。HIPS制品中存在一个特殊

的“白边”的问题，通过提高模温和锁模力、减少保压压力及时间等办法来改善，产品中夹水纹会比较明显。HIPS台湾奇美PH-

888G带槽筒体是一种特殊情况即可运用加热及冷却(1) POM是结晶型塑料,密度为1.42g/cm<sup>3</sup>,它的刚性很好,俗称“赛钢”。而pa

和pc仅为28mpa pom强度、刚度高模头和模具温度通常应该是想要的熔体温度或者接近于这一温度螺纹上的泄漏可能是两个方向中

的任意一个方向可流动至模具冷却后成型pom的摩擦因数小如果颗粒粘在螺杆根部会使分子构造结合成网状型态进料担当冷却剂挤

出是把电机的能量——有时是加热器的——传送到冷塑料上

聚苯乙烯(PS)包括普通聚苯乙烯,发泡聚苯乙烯(EPS),高抗冲聚苯乙烯(HIPS)及间规聚苯乙烯(SPS)。普通聚苯乙烯树脂

,无臭,无色的透明颗粒,似玻璃状脆性材料,其制品具有极高的透明度,透光率可达90%以上,电绝缘性能好,易着色,加工流

动性好,刚性好及耐化学腐蚀性好等。普通聚苯乙烯的不足之处在于性脆,冲击强度低,易出现应力开裂,耐热性差及不耐沸水

等。

属性普通聚苯乙烯树脂属无定形高分子聚合物,聚苯乙烯大分子链的侧基为苯环,大体积侧基为苯环的无规排列决定了聚苯乙烯

的物理化学性质,如透明度高.刚度大.玻璃化温度高,性脆等。可发性聚苯乙烯为在普通聚苯乙烯中浸渍低沸点的物理发泡剂制

成,加工过程中受热发泡,专用于制作泡沫塑料产品。高抗冲聚苯乙烯为苯乙烯和丁二烯的共聚物,丁二烯为分散相,提高了材

料的冲击强度,但产品不透明。间规聚苯乙烯为间同结构,采用茂金属催化剂生产,发展的聚苯乙烯新品种,性能好,属于工程

塑料。

## HIPS台湾奇美华南代理成型性能

无定形料，吸湿小，不须充分干燥，不易分解，但热膨胀系数大，易产生内应力。流动性较好，可用螺杆或柱塞式注射机成型。

宜用高料温，高模温，低注射压力，延长注射时间有利于降低内应力，防止缩孔、变形。  
可用各种形式浇口，浇口与塑件圆弧

连接，以免去处浇口时损坏塑件。脱模斜度大，顶出均匀。塑件壁厚均匀，不带镶件，如有镶件应预热。

1. 吸水性极小，成型前可不干燥。模温30-60度，料温140-200度。

2. 性脆易裂，热膨胀系数大，易产生内应力。

3. 流动性较好，应注意模具间隙，防止缩孔、飞边。

4. 宜采用高料温、高模温、低注射压力，延长注射时间有利于降低内应力，防止缩孔、变形，但料温过高，容易出现银丝，料温

低或脱模剂多则透明性差。

5. 可采用各种形式的浇口，脱模斜度宜大，顶出力均匀，以防开裂。

6. 塑件壁厚均匀，不带嵌件，各面应圆弧连接，不宜有缺口、尖角。