

# 新国标混合型塑胶跑道施工工艺 混合型塑胶跑道施工工艺

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 新国标混合型塑胶跑道施工工艺<br>混合型塑胶跑道施工工艺   |
| 公司名称 | 湖北盛立体育科技有限公司  |
| 价格   | .00/件   |
| 规格参数 | 盛立体育:混合型塑胶跑道材料厂家<br>新国标混合型塑胶跑道施工:混合型塑胶跑道价格<br>混合型塑胶跑道生产厂家:混合型塑胶跑道包工包料价格 |
| 公司地址 | 武汉东湖新技术开发区高新二路388号  |
| 联系电话 | 18627893077 18571806155   |

## 产品详情

### 新国标混合型塑胶跑道施工工艺 混合型塑胶跑道施工工艺

一、聚氨酯pu弹性垫层（厚度7-8mm）材料：主剂、固化剂、弹性橡胶环保颗粒、等组成。施工工艺：1、材料配比要求：主剂：固化剂：按4：1要求混合搅拌均匀后按照所配材料重量的25-30%放入弹性橡胶环保颗粒.再搅拌均匀。2、厚度要求：总厚度7-8mm。3、搅拌：将各组份按比例加入专用机械中充分搅拌均匀后，由专用设备将混合料倒入摊铺区域内刮平。4、刮平胶浆后，进行消泡处理，主要排除在施工中混如的空气。

二、聚氨酯pu耐磨层（厚度2-3mm）材料：主剂、固化剂、聚氨酯粉、等组成。施工工艺：1、材料配比要求：主剂：固化剂：按4：1要求混合搅拌均匀后按照所配材料重量的25-30%放入聚氨酯胶粉，再搅拌均匀。2、厚度要求：总厚度2-3mm。3、搅拌：将各组份按比例加入专用机械中充分搅拌均匀后，由专用设备将混合料倒入摊铺区域内刮平。4、刮平胶浆后，进行消泡处理，主要排除在施工中混如的空气。

三、聚氨酯颗粒防滑层（厚度2-3mm）材料：主剂、固化剂、聚氨酯粉、等组成。施工工艺：1、材料配比要求：主剂：固化剂：按2：1要求混合搅拌均匀后，按照所配材料重量的30-35%放入聚氨酯颗粒，按照所配材料比重得10%放入聚氨酯胶粉，搅拌均匀。2、厚度要求：总厚度2-3mm。3、搅拌：将各组份按比例加入专用机械中充分搅拌均匀，搅拌三分钟后放入聚氨酯颗粒和胶粉至搅拌均匀。倒入专用的机械设备内，采用高压喷涂的施工工艺喷涂于已摊铺好的耐磨面层上。四、画线工艺材料：弹性聚氨酯画线漆。材料特点：耐磨，不变色，附着力强。1、用鉴定过的钢尺，经纬仪放设点位线，各点位数据参照体育工艺的要求，内控相对误差为 $\pm 0—\pm 1/10000$ 。2、按点位线及色别喷漆。3、标志线的喷划注意事项：A、首先复检七个基本桩点，并对误差做调校确认后，按照国际田联的标准进行测量，画出各种标志线，以此为基准，用钢尺把分道线分好，用大头针定点，再用具有一定韧性的线将各点纵横相连。B、将线

槽基准线与定位线对齐，将线漆调好后即可开始喷分道线，注意线槽底面一定要与道面紧密地贴合防止虚边。C、将各项目的起点、终点线等列表，并根据不同项目标志线颜色不同，做好标志，用经纬仪标定于各自的位置上，所有标志物标志完，检查无遗漏，用经纬仪复核一遍确认后，用钢尺采用放射线丈量法再次检查确认后，再根据不同项目用不同颜色线漆涂上述各点位线。D、喷漆时，要反复检查喷线木盒的宽度是否符合田联的规定，如不符合应及时调整。E、喷漆操作人员应掌握好喷枪距离（离塑胶面）和角度，以使线条美观、色泽均匀。五、施工注意事项1、施工期间必须天气好，施工后4小时之内切忌有雨水，上午施工应待露水收干后进行。塑胶运动场地应合理使用，避免长期荷重及机械冲击和摩擦，并隔离热源。2、施工中如遇雨天、停电等不能施工的特殊原因，应做好施工记录。施工中有指定专门的质量检查人员，随时发现问题随时处理，以保证工程施工的质量。