

# 覆膜金相试验测量厚度 化学组织 夹杂物评级检测报告

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 覆膜金相试验测量厚度 化学组织<br>夹杂物评级检测报告 |
| 公司名称 | 深圳市华瑞测科技有限公司                 |
| 价格   | .00/件                        |
| 规格参数 | 厂家:华瑞测<br>型号:FG14<br>周期:3-7天 |
| 公司地址 | 中国深圳龙岗区横岗街道富利时路3号            |
| 联系电话 | 0755-23093158 13684912512    |

## 产品详情

覆膜金相试验测量厚度 化学组织 夹杂物评级检测报告 检测项目

### 测试目的

检验材料金相组织合结构，分析其缺陷，对材料内部组织结构进行观察、判断

### 检测范围

电力、冶金、石油化工、大型机械、铸锻、热处理

### 项目简介

覆膜金相技术主要也是应用现场金相分析。主要是通过将预制的复型材料与试样贴合的方法取得部件金属微观组织形貌的复型技术。具体来讲就是用透明硝化纤维膜料、醋酸纤维素或塑料材料(带有或不带有载体)进行表面检测的复型技术，该技术用于记录由机械或冶金原因引起的金属表面状态的不均匀性。

覆膜金相检测是在不损坏工件且确保工件完整性的情况下选择待测工件上的测试点，对其进行抛光和腐蚀，然后通过金相复制方法将要观察的零件复制到胶片上，然后将其移至实验室进行观察，判断工件的生产工艺是否完善，并找出造成工件缺陷的原因。

### 试验方法

1、确定好待检查工件1的待检查部位4后，对待检查部位4进行粗磨、精磨、抛光、腐蚀金相检查前处理;

- 2、前处理完成后，对待检查部位4进行清洗;
- 3、使用清洁干燥的压缩空气将待检查部位4吹干;
- 4、吹干后将未固化的光固材料3涂敷在待检查部位4上;
- 5、在光固材料3的上方覆盖上塑料薄膜2并压紧;
- 6、对压紧后的光固材料3进行光照固化;
- 7、光固材料3固化后，撤离光源;
- 8、撤离光源后，移除塑料薄膜2，并取下覆膜膜片;
- 9、覆膜金相试验对覆膜膜片进行组织检查。

#### 方法和常用标准

GB/T 17455-2008 无损检测 表面检测的金相复型技术

KS B ISO 3057-2008 无损检测.表面检验的金相复制件技术