

广西钢丝缠绕试验检测报告 金相结构分析测试单位

产品名称	广西钢丝缠绕试验检测报告 金相结构分析测试单位
公司名称	深圳市华瑞测科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	厂家:华瑞测 型号:CR15 周期:3-7天
公司地址	中国深圳龙岗区横岗街道富利时路3号
联系电话	0755-23093158 13684912512

产品详情

测试 广西钢丝缠绕试验检测报告 金相结构分析测试单位

测定金属线材在缠绕试验过程中承受塑性变形的能力

项目简介

缠绕试验是将线材试样在符合相关标准规定直径的芯棒上紧密缠绕规定螺旋圈数，是用以检验线材或丝材承受缠绕变形性能，以显示其表面缺陷或镀层的结合牢固性的试验。

钢丝缠绕试验适用于直径等于或小于1毫米的光面和镀层钢丝，检查其承受缠绕变形后显示表面缺陷及表面镀层的牢固性。分为自身缠绕、芯棒缠绕、缠绕松懈、缠绕松懈再缠绕及缠绕拉伸等5种试验方式。

缠绕试验试验程序

- 1.试验一般应在10 ~35 的室温下进行，如有特殊要求，试验温度应为23 ±5 。
- 2.试样应在没有任何扭转的情况下，以每秒不超过一圈的恒定速度沿螺旋线方向紧密缠绕在芯棒上。必要时，可减慢缠绕速度，以防止温度升高而影响试验结果。
- 3.为确保缠绕紧密，缠绕时可在试样自由端施加不超过该线材公称抗拉强度相应力值5%的拉紧力。
- 4.如果要求解圈或解圈后再缠绕，其解圈和再缠绕的速度应尽可能的慢，以防止温度升高而影响试验结果，解圈时试样末端应至少保留一个缠绕圈。
- 5.结果判定应按相关标准的规定执行。如无具体要求，可在不用放大工具的情况下检查试样表面，如未

发现裂纹则该试样判为合格。对直径或厚度小于0.5mm的线材应在放大约10倍的情况下进行检查。

方法和常用标准

DIN ISO 7802-2014 金属材料 线材 缠绕试验

GB/T 36915-2019 钢丝及钢丝制品 通用试验方法

GB/T 2976-2004 金属材料线材缠绕试验方法