

# 江门钢丝绳破断拉伸试验 断力强力检测

产品名称	江门钢丝绳破断拉伸试验 断力强力检测
公司名称	深圳市华瑞测科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	厂家:华瑞测 型号:GD15 周期:3-7天
公司地址	中国深圳龙岗区横岗街道富利时路3号
联系电话	0755-23093158 13684912512

## 产品详情

江门钢丝绳破断拉伸试验 断力强力检测 测试项目 钢丝绳检测检测目的

检测钢丝绳承受拉力的大小，判定钢丝绳的设计是否符合要求

检测范围

钢丝绳

项目介绍

对钢丝绳试样施加拉力，拉伸至钢丝绳断裂。测定钢丝绳的实际破断拉力，或者试验至规定拉力值。

钢丝绳检测

于各种钢丝绳产品实际破断拉力的测定。合金浇注法适用于钢丝绳直径大于等于 6 mm或钢丝直径大于等于0.5 mm钢丝绳;树脂浇注法和套管压制法适用于所有类型的钢丝绳;直接夹持法适用于单股钢丝绳，也适用于其他结构的钢丝绳;缠绕法适用于直径不大于20 mm钢丝绳。

检测方法

浇筑法：该夹持法先将钢丝绳两端需夹持的股和钢丝拆散并展成圆锥形，浇筑成圆锥体放进左右对称的试验机钳口座内进行试验。

该方法难以使钢丝绳达到真正的钢丝颈缩破断，同时也不能保证钢丝绳内各钢丝受力均匀，并且这种夹持方法非常繁琐，也不环保。

套压法：先将试样两端用铁丝捆扎再从钢丝绳上截取，去掉捆扎丝将试样两端穿入用低碳钢、铝合金等制成的套管中，套管头内壁应倒角，再在压力机上压紧。

这种方法实际应用可能没有问题，但作为极限拉伸破坏夹持是不科学的，而且其可靠程度为90%最小破断拉力载荷，达不到100%。

缠绕法：这种方法夹持钢丝绳，改变不了切点位置钢丝绳受拉伸和弯曲复合力作用，绝大部分都断在切点处且不能保证钢丝绳颈缩断裂，可靠程度为95%。

直接夹持法：这种方法夹持钢丝绳，试验机夹持钳口锥度为8-10°，从自锁原理看，对屈强比0.65的材料比较合适，但对屈强比0.80以上的脆性材料非常容易产生剪切断裂。

自锚式锚夹具夹持法：钢丝绳与钢绞线制造工艺同相似，钢绞线夹持锚固已相当完善，可采用单孔带锁紧螺纹的自锚式锚夹具进行夹持。

## 方法和常用标准

GB/T 8358-2014 钢丝绳破断拉伸试验 方法

ISO 3108-2017 一般用途钢丝绳 实际断裂载荷的测定

ASTM A931-2008(2013) 金属丝绳和绞线拉伸试验的标准试验方法

BS EN 12385-10-2003+A1-2008 钢丝绳.安全性.通用结构设施用螺旋绳