

cr12mov材料 cr12mov圆钢

产品名称	cr12mov材料 cr12mov圆钢
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	20.00/件
规格参数	品牌:cr12mov 产地:大连 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

cr12mov光圆棒佳成金属批发cr12mov材料 合金工具钢：Cr12MoV铬钢

冷作模具钢，钢的淬透性、淬火回火的硬度、耐磨性、强度均比Cr12高。用于制造截面较大、形状复杂、工作条件繁重下的各种冷冲模具和工具，如冲孔凹模、切边模、滚边模、钢板深拉伸模、圆锯、标准工具和量规、螺纹滚模等。

Cr12MoV冷作模具钢

Cr12MoV 钢有高淬透性，截面为 300 ~ 400mm 以下者可以完全淬透，在 300 ~ 400 时仍可保持良好硬度和耐磨性，韧性较Cr12 钢高，淬火

时体积变化小。可用来制造断面较大、形状复杂、经受较大冲击负荷的各种模具和工具。例如，形状复杂的冲孔凹模、复杂模具上的镶块、钢板深拉深模、拉丝模、螺纹挫丝板、冷挤压模、冷切剪刀、圆锯、标准刀具、量具等。圆锯、标准刀具、量具等。CR12MOV圆棒规格:3.3 4.3 5.3 6.3 7.3 8.3 9.3 10.3 11.3 12.3 13.3 14.3 15.3 16.3

冷作模具钢, 钢淬透性, 淬火回火硬度, 耐磨性, 强度高于Cr12.
各种形状复杂、工况繁重的冷冲压模具和工具, 比如冲模, 切边模, 滚边模, 钢板拉深模, 圆锯, 标准工具和量规, 滚丝模具

Cr12MoV 典型应用示例

(Cr12MoV)冷作模具钢, 钢淬透性, 淬火回火硬度, 耐磨性, 强度高于Cr12.

该钢可用于制作材料厚度 >3mm冲模复杂形状的凸凹模镶件。制作凸凹和凹凹时推荐硬度为58~62HRC

60 制作凹模时~64HRC.

用于制作冲压模具中要求耐磨的凹碰凸模冲头, 冲头生产推荐硬度60~62HRC, 凹模生产推荐硬度62~64HRC.

用于制作深拉模中的凹模, 建议硬度为 62 ~64HRC.

用于制作有耐磨形状要求的冲头模和镶件冲头的折弯模, 冲头推荐硬度60~64HRC, 生产模具硬度60~64HRC.

用于生产铝件冷挤压的冲头模具凹模制作冲头推荐硬度为60~62HRC, 凹模制作推荐硬度62-64HRC.

用于生产铜件冷挤压模冲头模, 推荐使用硬度为62~64HRC.

用于钢件冷挤压模冲模凹模, 使用硬度为62~64HRC.

用于形成碳的质量分数 0.65% ~0.80% 的弹簧板。硬度为 37 ~42HRC, 使用寿命可达 150,000 次.

用于构成弹簧钢板0.65%~0.80%的碳质量分数, 硬度37~42HRC, 和额外的氮化处理, 使用寿命可达 400,000 次.

用于摩擦丝绸般触感的钢材, 如采用简单的锻造成型, 碳化物不均匀 5 ~ 6 年级, 滚丝模具使用寿命很短, 长牙很容易但是反复使用多向锻造工艺时, 使碳化物不均匀时减少到不小于 2, 如果线板的使用寿命将由数千之前使用 20000, 甚至高达500000的钢可以用来加工20Mn钢件的螺丝模.

Cr12MoV 材料特性

Cr12MoV钢是碳钼莱氏体钢.

Cr12钢的含碳量要低得多, 钼和钒的加入使热加工性能, 钢的冲击韧性和碳化物分布明显改善.

该钢具有良好的耐磨性, 淬透性, 淬透性, 强度和韧性, 热稳定性, 抗压强度, 以及微变形, 优异的性能和广泛的适应性.

软化温度520 ° C.

切割长度4mm以下可完全淬火, 钢的耐磨性是低钢的3~4倍, 淬火体积变形. 硬化深度: 油淬200~300mm.

在结晶过程中, 共晶网络碳化物 (其中碳含量约为 20% 共晶温度约为1150 ° C) 形成.

这些碳化物又硬又脆.

虽然有一定程度的破碎碳化物, 但沿硬质合金带的滚动方向, 网络, 堵塞, 堆积分布, 偏析度随钢径的增加而增加.

Cr12MoV模具钢特性

合金工具钢 : Cr12MoV

标准 : GB/T 1299-2000

Cr12MoV模具钢适用范围

冷作模具钢，钢的淬透性、淬火回火的硬度、耐磨性、强度均比Cr12高。用于制造截面较大、形状复杂、工作条件繁重下的各种冷冲模具和工具，如冲孔凹模、切边模、滚边模、钢板深拉伸模、圆锯、标准工具和量规、螺纹滚模。

化学成份:

碳 C :1.45~1.70

硅 Si: 0.40

锰 Mn: 0.40

硫 S: 0.030

磷 P: 0.030

铬 Cr:11.00~12.50

镍 Ni:允许残余含量 0.25

铜 Cu:允许残余含量 0.30

钒 V :0.15~0.30

钼 Mo:0.40~0.60

力学性能:

硬度 :退火,255~207HB,压痕直径3.8~4.2mm;淬火, 60HRC

供货状态

供货品种有热轧材、锻材、冷拉材、热轧钢板和冷拉钢丝