

## 美国杜邦(PPA系列原装型号)

产品名称	美国杜邦(PPA系列原装型号)
公司名称	苏州众思诚新材料有限公司
价格	18.88/吨
规格参数	杜邦PPA:一级代理商
公司地址	苏州市
联系电话	13564996490

## 产品详情

美国杜邦(PPA系列原装型号)

本公司货源充足,品种齐全,价格合理大从优,当天订货当天发货.公司可以提供原料认证报告;UL认证、FDA认证、材质证明、ISO,ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)物性、报价、L报告、RoSH标准、SGS检测报告等.另有其他原料牌号无法详细介绍,具体事宜敬请来电联系。

PPA美国杜邦总代理商:供应美国杜邦PPA注塑级挤出级吹塑级增强纯树脂阻燃增韧耐低温耐磨耐高温耐老化等材料

PPA美国杜邦型号: HTNFR51G35L HTNFR52G20NH HTNFR52G30BL HTNFR52G30NH HTNFR52G30NH HTNFR52G45BL-BK337 HTNFR52G45NHLW-BK337

PPA美国杜邦Zytel? HTN 51G15HSL BK083玻璃纤维增强15%材料填料按重量,热稳定剂;润滑剂脱模,热稳定性;艶

PPA美国杜邦Zytel? HTN 51G35EF BK083玻璃纤维增强35%;热稳定剂;艶

PPA美国杜邦Zytel? HTN 51G35FWS BK083玻璃纤维增强35%;可焊接;耐疲劳性能;耐水解性;热稳定性;艶

PPA美国杜邦Zytel? HTN 51G35HSL BK083玻璃纤维增强35%材料填料按重量热稳定剂;润滑剂脱模,热稳定性;艶

PPA美国杜邦Zytel? HTN 51G35HSLR BK420玻璃纤维增强35%材料填料按重量热稳定剂;润滑剂脱模;黑色

PPA美国杜邦Zytel? HTN 51G35HSLR BK420J玻璃纤维增强35%材料填料按重量热稳定剂;色

PPA美国杜邦Zytel? HTN 51G45HSL BK083玻璃纤维增强45%材料填料按重量热稳定剂;润滑剂脱模热稳定性润滑;艶

PPA美国杜邦Zytel? HTN 52G35EF BK420玻璃纤维增强35%材料填料按重量;热稳定剂;脱模;艶

PPA美国杜邦Zytel? HTN 52G35HSL BK083玻璃纤维增强35%材料填料按重量;热稳定剂;脱模;润滑;

PPA美国杜邦Zytel? HTN 52G45HSL BK083玻璃纤维增强45%材料填料按重量;热稳定剂;脱模;润滑;艶

PPA美国杜邦Zytel? HTN 52GM50EF WT0O1玻璃\矿物, 50%填料按重量;热稳定剂;晚

PPA美国杜邦Zytel? HTN 53G50HSLR BK083玻璃纤维增强50%材料填料按重量;热稳定剂;脱模;润滑;耐水解;艶

PPA美国杜邦Zytel? HTN 53G50LWSF BK702A50%玻璃纤维增强高性能聚酰胺,低翘曲和高硬度;鱼

PPA美国杜邦Zytel? HTN 53G60LRHF BK08360%玻璃纤维增强高性能聚酰胺, 賄高刚度和改进的流动性;艶

PPA美国杜邦Zytel? HTN 54G15HSLR BK031玻璃纤维增强15%材料填料按重量, 热稳定剂;润滑剂脱模;黑色

PPA美国杜邦Zytel? HTN 54G35EF BK42035%玻璃增强钢化;高性能聚酰胺,电气和电子应用。

PPA美国杜邦Zytel? HTN 54G35HSLR BK031玻璃纤维增强35%材料填料按重量热稳定剂;润滑剂脱模;黑色

PPA美国杜邦Zytel? HTN FE350064 BK544碳纤维增强、增韧、高性能聚酰胺

PPA美国杜邦Zytel? HTN FE8200 BK431增韧;黑色

PPA美国杜邦Zytel? HTN FR52G30BL BK337玻璃纤维增强30%材料填料按重量;润滑剂;脱模;艶

PPA美国杜邦Zytel? HTN FR52G30NH BK337玻璃纤维增强30%材料填料按重量;润滑剂;脱模;艶

PPA美国杜邦Zytel? HTN FR52G45BL BK337玻璃纤维增强45%材料填料按重量;润滑剂;脱模;艶

PPA美国杜邦Zytel? HTN FR52G45NH BK337玻璃纤维增强45%材料填料按重量;润滑剂;脱模;艶

PPA美国杜邦Zytel® HTN FR55G50NHLW BK04655%玻璃纤维增强，阻燃，非卤化，低翘曲和高硬度的

高性能聚酰胺;艶

专业经营PPA各类型号

物理化学性能

PPA-聚邻苯二甲酰胺，英文名称为

POLY PHTHAL AMIDE,简称PPA。是以对苯二甲酸或，

邻苯二甲酸为原料的半芳香族聚酰胺。

PPA在高温高湿状态下，抗拉强度比PA6高20%，比PA66更

高:PPA材料的弯曲模量比尼龙高20%，硬度更大，能抗长时间的

的拉伸蠕变，且PPA的耐汽油，耐油脂和冷却剂的能力也比PA

6强:高温和高湿环境下仍能保持强度和硬度，可在传统的尼龙

和聚酯所无法随的就用中替换金属。

PPA既有半结晶态的，也有非结晶态的，其玻璃化温度在125℃

左右。非结晶态的PPA主要用于要求阻隔性能の場合;半结晶态

的PPA树脂主要用于注塑加工，与其它熔融加工工艺。

PPA具有优越的表面光泽性。可以对其进行着色而避免了表面

喷涂，从而有助于降低表面划痕和刮痕的明显程度。强度、韧度

和硬度优越性能，以及其良好的耐热性，耐化学性及抗开裂能

力。

注塑时熔融温度在320-340℃范围内，物料在机筒内的停留时间

不超过10分钟，这样注塑出的产品机械性能最佳，要求模具温度

至少60℃以便得到完全结晶和尺寸稳定性最佳的产品。用于真空

镀金属或电镀金属的矿物填料级PPA树脂的模具表面温度要求

175℃。