

高流动 PA6 B3S 德国巴斯夫 短周期成型

产品名称	高流动 PA6 B3S 德国巴斯夫 短周期成型
公司名称	上海北塑洋国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13127903168

产品详情

高流动 PA6 B3S 德国巴斯夫 短周期成型 结晶 耐磨 薄壁产品 汽车零部件 Ultramid B3SPA6巴斯夫 (BASF)产品描述

An easy flowing, finely crystalline injection moulding grade for very fast processing. Parts produced include thin-walled technical parts (eg housing, fittings,

PA6 B3S的特性：1. 高流动性：

PA6 B3S具有优异的高流动性，使其适用于注塑成型等工艺，有利于生产复杂形状和薄壁产品。

2. 短周期成型：

适用于短周期成型工艺，有助于提高生产效率，降低制造成本。

3. 结晶性：

具有良好的结晶性，有助于提高材料的强度和刚度，使其适用于要求高性能的应用。

4. 耐磨性：

具备耐磨性，适用于制造需要经受磨损和摩擦的零部件，特别是在汽车行业中。

5. 薄壁产品：

适用于制造薄壁产品，具有足够的强度和耐用性，使其成为汽车零部件等领域的理想选择。

PA6 B3S的问答：Q1: PA6 B3S的高流动性有何优势？

A1: 高流动性使PA6

B3S适用于注塑等成型工艺，能够轻松填充复杂模具，生产具有复杂结构的零部件，提高生产效率。

Q2: 为什么短周期成型对制造有益？

A2: 短周期成型降低了生产周期，有助于提高生产效率和降低制造成本，特别是对于大批量生产而言。

PA6 B3S的工艺讲解：1. 材料预处理：

在成型前需要对PA6 B3S进行干燥处理，以确保材料中的湿气达到要求的水平，提高成型质量。

2. 注塑成型：

利用PA6 B3S的高流动性，采用注塑成型工艺，将熔融的材料注入模具，形成所需的零部件。

3. 短周期控制：

通过优化温度、压力等参数，控制短周期成型过程，确保产品在较短时间内完成成型。

4. 结晶调控：

控制结晶过程，调整工艺参数，以获得所需的材料性能，提高零部件的强度和刚度。

5. 质量检测：

进行质量检测，确保成型产品符合设计要求，具备高耐磨性和足够的薄壁产品特性。